

Fig.010**DIN 3352/2C****Keilflachschieber**

aus GJL-250/CuZn37

DN 40 - 300 PN 10

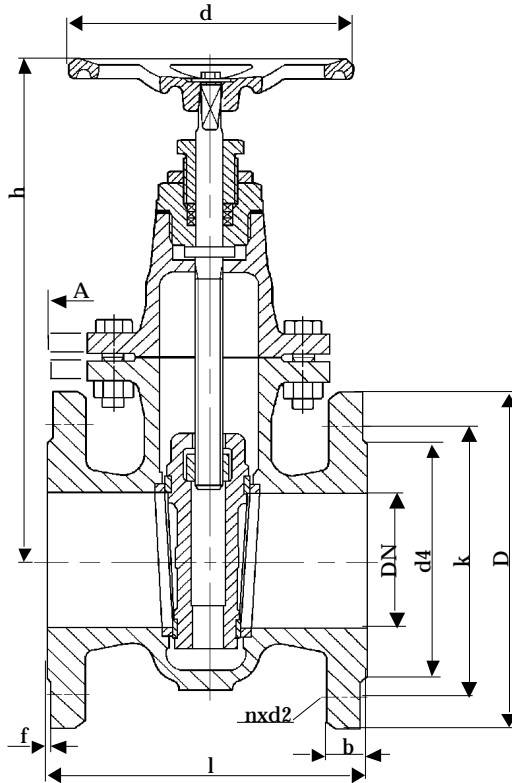
Gate valve

in cast iron/CuZn37

DN 40 - 300 PN 10

F&M
Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	240	115	4	18	18	3	12	16	16	0,15	14	10,3
50	165	125	102	160	150	250	120	4	18	20	3	12	16	16	0,15	16,5	13,0
65	185	145	122	160	170	275	150	4	18	20	3	12	16	16	0,15	19,5	16,0
80	200	160	138	160	180	300	160	8	18	22	3	12	16	16	0,15	24,5	19,5
100	220	180	158	200	190	345	190	8	18	24	3	14	20	25	0,10	28,5	27,0
125	250	210	188	250	200	400	250	8	18	26	3	17	22	38	0,10	29	37,0
150	285	240	212	250	210	435	280	8	22	26	3	17	22	38	0,10	34,5	52,5
200	340	295	268	250	230	540	350	8	22	26	3	17	22	38	0,05	44	80,0
250	395	350	320	315	250	635	420	12	22	28	3	19	26	63	0,05	55	117,0
300	445	400	370	315	270	730	490	12	22	28	4	19	26	63	0,05	65,5	165,5

Technische Beschreibung

Keilflachschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2C.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

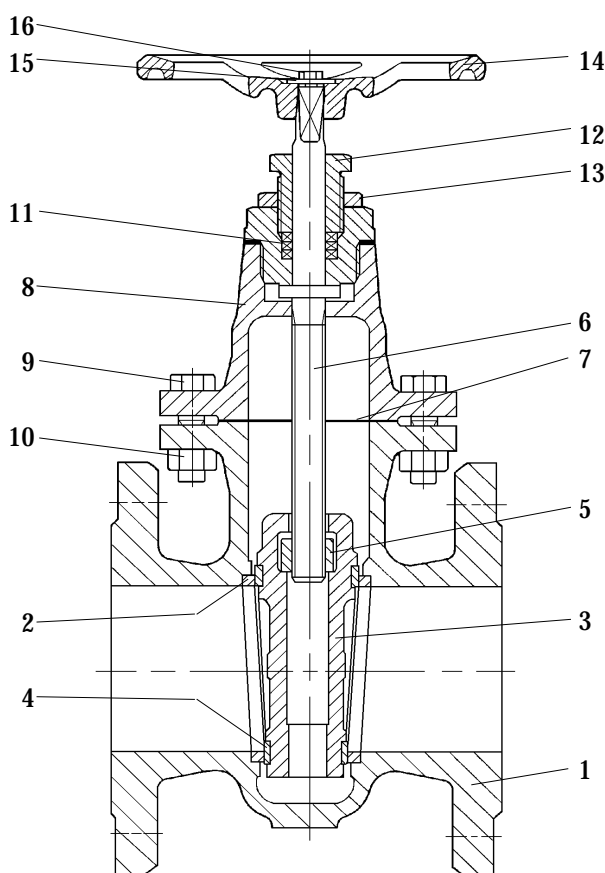
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	CuZn37	2.0321
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	CuZn37	2.0321
5	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
14	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6020
15	Scheibe	washer	St 140	1.0660
16	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2C.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

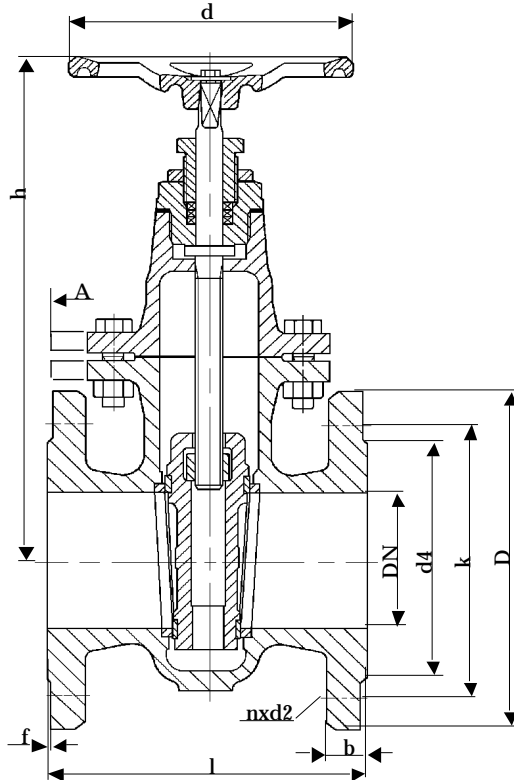
Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.011**DIN 3352/2B****Keilflachschieber****aus GJL-250/X5CrNi 189****DN 40 - 300 PN 10****Gate valve****in cast iron/X5CrNi 189****DN 40 - 300 PN 10****F&M**
Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	240	115	4	18	18	3	12	16	16	0,15	14	10,3
50	165	125	102	160	150	250	120	4	18	20	3	12	16	16	0,15	16,5	13,0
65	185	145	122	160	170	275	150	4	18	20	3	12	16	16	0,15	19,5	16,0
80	200	160	138	160	180	300	160	8	18	22	3	12	16	16	0,15	24,5	19,5
100	220	180	158	200	190	345	190	8	18	24	3	14	20	25	0,10	28,5	27,0
125	250	210	188	250	200	400	250	8	18	26	3	17	22	38	0,10	29	37,0
150	285	240	212	250	210	435	280	8	22	26	3	17	22	38	0,10	34,5	52,5
200	340	295	268	250	230	540	350	8	22	26	3	17	22	38	0,05	44	80,0
250	395	350	320	315	250	635	420	12	22	28	3	19	26	63	0,05	55	117,0
300	445	400	370	315	270	730	490	12	22	28	4	19	26	63	0,05	65,5	165,5

Technische Beschreibung

Keilflachschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2B.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

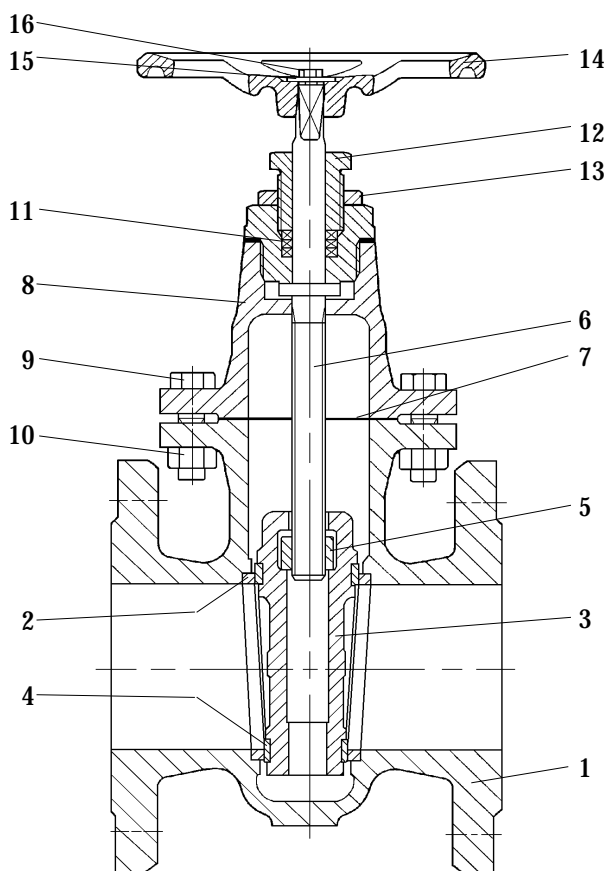
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	GJL-250	0.6025
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
14	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6020
15	Scheibe	washer	St 140	1.0660
16	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2B.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.012

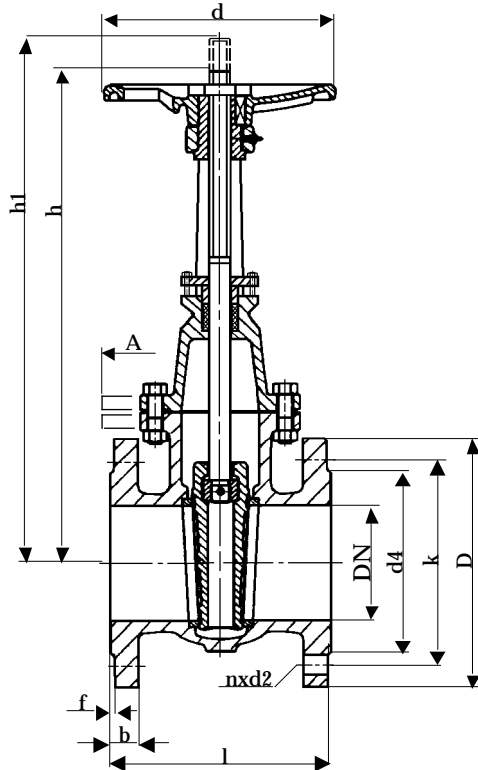
DIN 3352/3C

Keilflachschieber
aus GJL-250/CuZn37
DN 40 - 300 PN 10

Gate valve
in cast iron/CuZn37
DN 40 - 300 PN 10



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	265	320	115	4	18	18	3	16x4	16	0,15	14	11,0
50	165	125	102	160	150	283	343	120	4	18	20	3	16x4	16	0,15	15,5	14,0
65	185	145	122	160	170	313	393	150	4	18	20	3	16x4	16	0,15	20	17,0
80	200	160	138	160	180	350	440	160	8	18	22	3	16x4	16	0,15	22	20,5
100	220	180	158	200	190	415	525	190	8	18	24	3	20x4	25	0,10	28	28,0
125	250	210	188	200	200	490	630	245	8	18	26	3	20x4	25	0,10	36	37,5
150	285	240	212	200	210	553	723	280	8	22	26	3	20x4	25	0,10	43	52,5
200	340	295	268	250	230	710	930	350	8	22	26	3	24x5	38	0,05	44	85,5
250	395	350	320	315	250	878	1138	430	12	22	28	3	28x5	63	0,05	53,5	120,0
300	445	400	370	400	270	1013	1333	490	12	22	28	4	32x6	170	0,05	53,5	176,0

Technische Beschreibung

Keilflachschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/3C.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

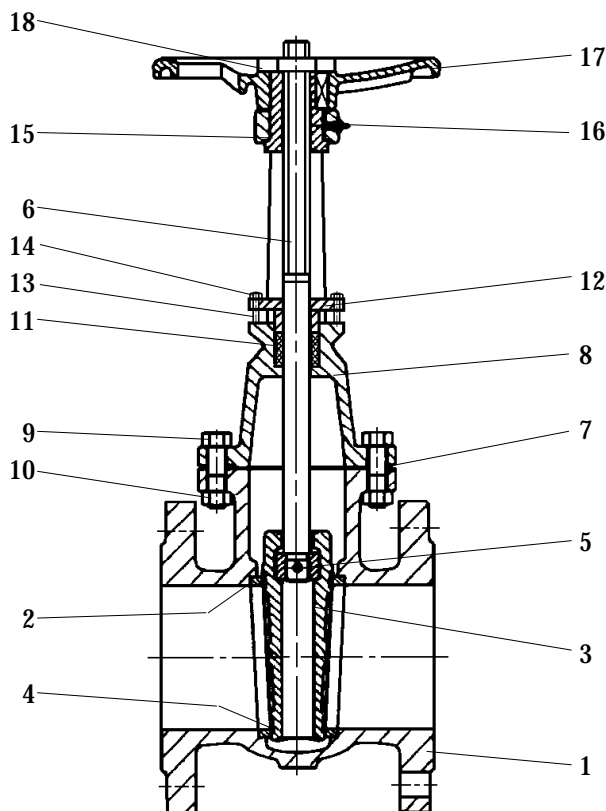
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	CuZn37	2.0321
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	CuZn37	2.0321
5	Spindelmutter	stem nut	St 50-2	1.0050
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
15	Gewindebuchse	thread sleeve	GJL-250	0.6025
16	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
17	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with outside, rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/3C.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

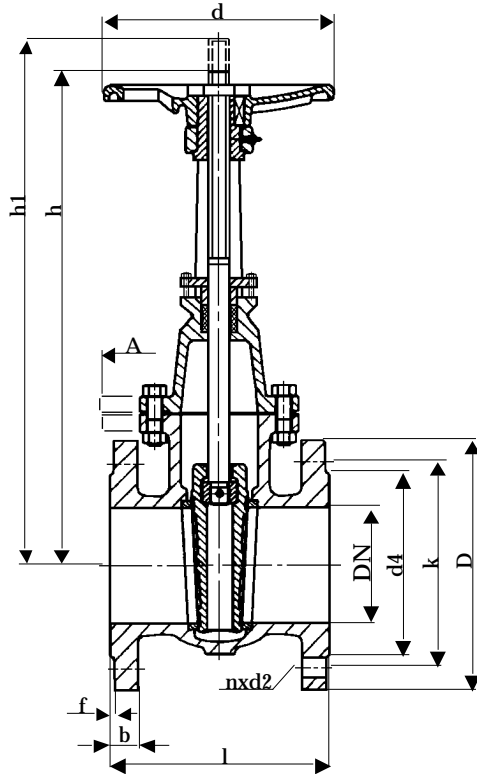
Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.013**DIN 3352/3B****Keilflachschieber****aus GJL-250/X5CrNi 189****DN 40 - 300 PN 10****Gate valve****in cast iron/X5CrNi 189****DN 40 - 300 PN 10****F&M**
Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	265	320	115	4	18	18	3	16x4	16	0,20	14	11,0
50	165	125	102	160	150	283	343	120	4	18	20	3	16x4	16	0,20	15,5	14,0
65	185	145	122	160	170	313	393	150	4	18	20	3	16x4	16	0,20	20	17,0
80	200	160	138	160	180	350	440	160	8	18	22	3	16x4	16	0,20	22	20,5
100	220	180	158	200	190	415	525	190	8	18	24	3	20x4	25	0,10	28	28,0
125	250	210	188	200	200	490	630	245	8	18	26	3	20x4	25	0,10	36	37,5
150	285	240	212	200	210	553	723	280	8	22	26	3	20x4	25	0,10	43	52,5
200	340	295	268	250	230	710	930	350	8	22	26	3	24x5	38	0,10	44	85,5
250	395	350	320	315	250	878	1138	430	12	22	28	3	28x5	63	0,10	53,5	120,0
300	445	400	370	400	270	1013	1333	490	12	22	28	4	32x6	170	0,10	53,5	176,0

Technische Beschreibung

Keilflachschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/3B.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

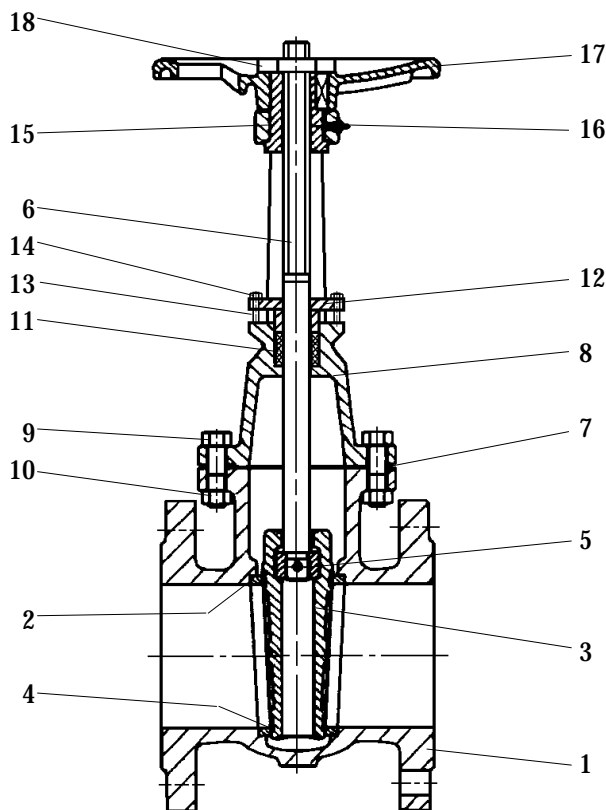
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	St 50-2	1.0050
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
15	Gewindebuchse	threaded bush	GJL-250	0.6025
16	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
17	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with outside, rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/3B.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.020**DIN 3352/2H****Keilovalschieber**

aus GJL-250/CuZn37

DN 40 - 300 PN 16

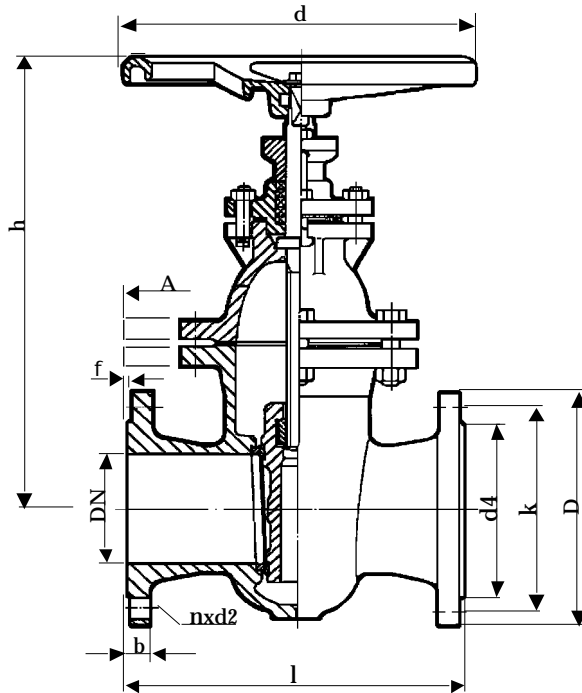
Gate valve

in cast iron/CuZn37

DN 40 - 300 PN 16


F&M
 Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15

Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				16	16	12,8	16	16	12,8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	290	180	4	18	18	3	14	20	54	0,23	14	18,0
50	165	125	102	200	250	310	195	4	18	20	3	14	20	54	0,22	15	19,5
65	185	145	122	250	270	365	225	4	18	20	3	17	24	90	0,21	16	30,0
80	200	160	138	250	280	395	245	8	18	22	3	17	24	100	0,19	19,5	37,5
100	220	180	158	315	300	425	280	8	18	24	3	19	26	130	0,18	24,5	52,0
125	250	210	188	315	325	480	325	8	18	26	3	19	28	130	0,17	28	68,5
150	285	240	212	315	350	520	350	8	22	26	3	19	28	150	0,16	34	84,5
200	340	295	268	400	400	620	405	12	22	30	3	24	32	200	0,15	39	141,5
250	405	355	320	500	450	710	460	12	26	32	3	27	36	230	0,14	47	201,0
300	460	410	378	500	500	760	520	12	26	32	4	27	36	270	0,14	55,5	280,5

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2H.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

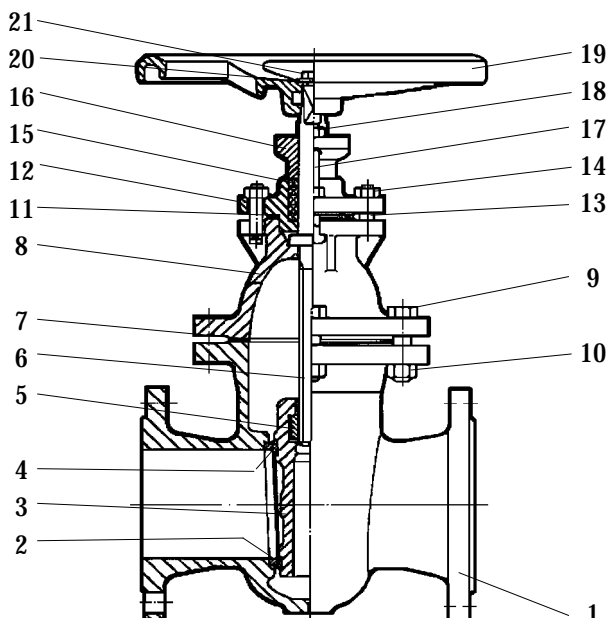
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	CuZn37	2.0321
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	CuZn37	2.0321
5	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Dichtung	gasket	Klingersil	/
12	Bügelauflaufsatz	yoke	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Packung	packing	Graphit	/
16	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
17	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
19	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
20	Scheibe	washer	St 140	1.0660
21	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
22				
23		- Andere Materialien auf Anfrage.		
24		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2H.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.021

DIN 3352/2G

Keilovalschieber

aus GJL-250/X5CrNi 189

DN 40 - 300 PN 16

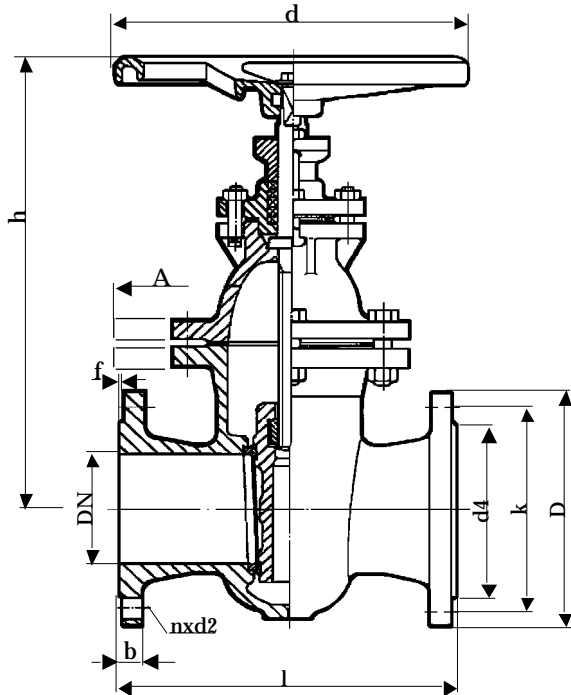
Gate valve

in cast iron/X5CrNi 189

DN 40 - 300 PN 16



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				16	16	12,8	16	16	12,8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	290	180	4	18	18	3	14	20	54	0,23	14	18,0
50	165	125	102	200	250	310	195	4	18	20	3	14	20	54	0,22	15	19,5
65	185	145	122	250	270	365	225	4	18	20	3	17	24	90	0,21	16	30,0
80	200	160	138	250	280	395	245	8	18	22	3	17	24	100	0,19	19,5	37,5
100	220	180	158	315	300	425	280	8	18	24	3	19	26	130	0,18	24,5	52,0
125	250	210	188	315	325	480	325	8	18	26	3	19	28	130	0,17	28	68,5
150	285	240	212	315	350	520	350	8	22	26	3	19	28	150	0,16	34	84,5
200	340	295	268	400	400	620	405	12	22	30	3	24	32	200	0,15	39	141,5
250	405	355	320	500	450	710	460	12	26	32	3	27	36	230	0,14	47	201,0
300	460	410	378	500	500	760	520	12	26	32	4	27	36	270	0,14	55,5	280,5

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2G.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

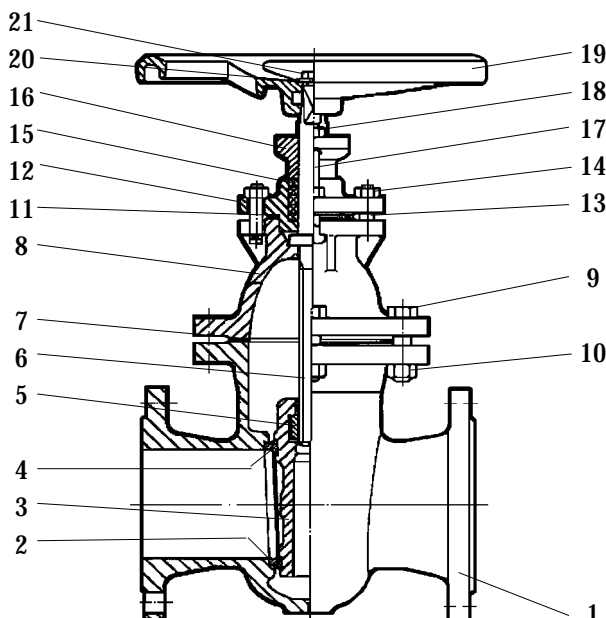
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNe/DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	GJL-250	0.6025
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Dichtung	gasket	Klingersil	/
12	Bügelaufsatz	yoke	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Packung	packing	Graphit	/
16	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
17	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
19	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
20	Scheibe	washer	St 140	1.0660
21	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
22				
23		- Andere Materialien auf Anfrage.		
24		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2G.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.023

DIN 3352/3M



Keilovalschieber

aus GJL-250/X5CrNi 189

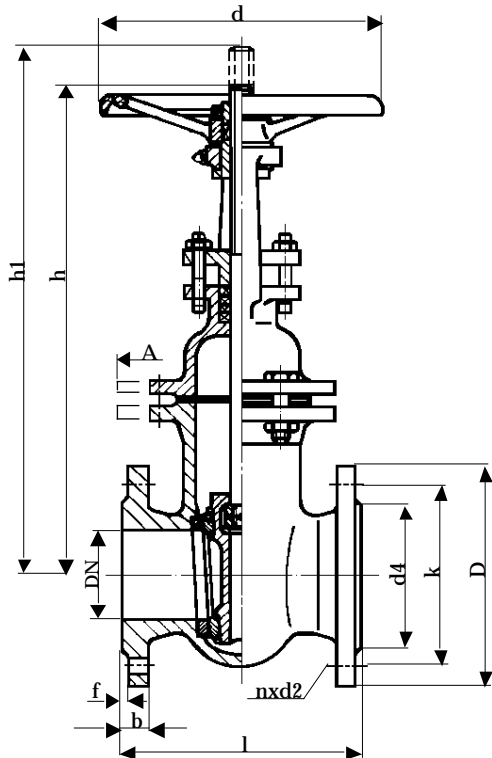
DN 40 - 300 PN 16

Gate valve

in cast iron/X5CrNi 189

DN 40 - 300 PN 16

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				16	16	12,8	16	16	12,8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	315	370	180	4	18	18	3	20x4	25	0,23	13,5	18,0
50	165	125	102	200	250	333	398	195	4	18	20	3	20x4	25	0,22	16,5	21,0
65	185	145	122	250	270	390	470	225	4	18	20	3	24x5	38	0,21	16,5	31,0
80	200	160	138	250	280	415	515	245	8	18	22	3	24x5	38	0,19	20,5	39,5
100	220	180	158	250	300	475	595	280	8	18	24	3	24x5	38	0,18	24,5	49,0
125	250	210	188	250	325	550	680	325	8	18	26	3	24x5	38	0,17	28	66,0
150	285	240	212	250	350	610	760	352	8	22	26	3	24x5	38	0,16	30,5	81,0
200	340	295	268	315	400	760	985	410	12	22	30	3	28x5	63	0,15	45	138,5
250	405	355	320	400	450	905	1185	460	12	26	32	3	32x6	170	0,14	47	197,5
300	460	410	378	450	500	1035	1355	540	12	26	32	4	36x6	225	0,14	54,5	283,5

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/3M.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

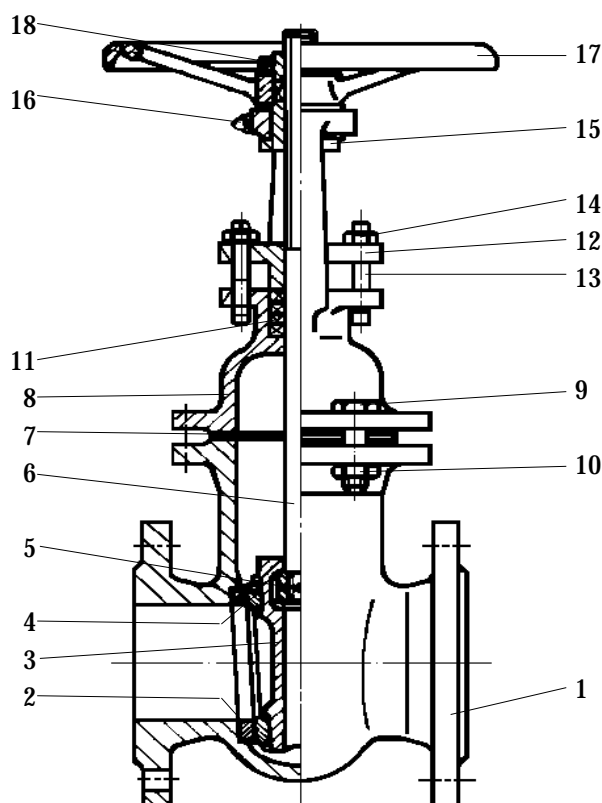
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	St 50-2	1.0050
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Gewindebuchse	threaded bush	GJL-250	0.6025
16	Schmiernippel	lubricating nipple	/	71412
17	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28k	1.0715
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/3M.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.025

DIN 3352/2H



Keilovalschieber

Gate valve

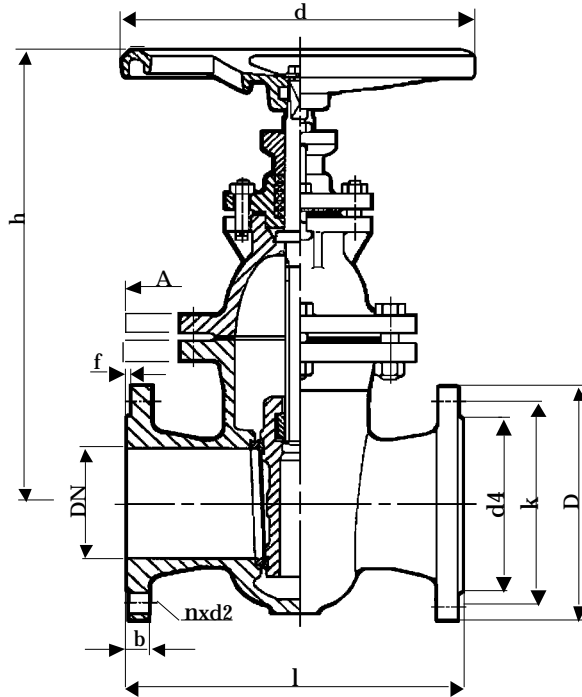
aus GJL-250/CuZn37

in cast iron/CuZn37

DN 200 - 300 PN 10

DN 200 - 300 PN 10

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	400	625	410	8	22	26	3	24	32	180	0,15	38,5	142,5
250	395	350	320	500	450	700	460	12	22	28	3	27	36	200	0,14	48	182,5
300	445	400	370	500	500	790	535	12	22	28	4	27	36	250	0,14	56	273,0

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2H.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

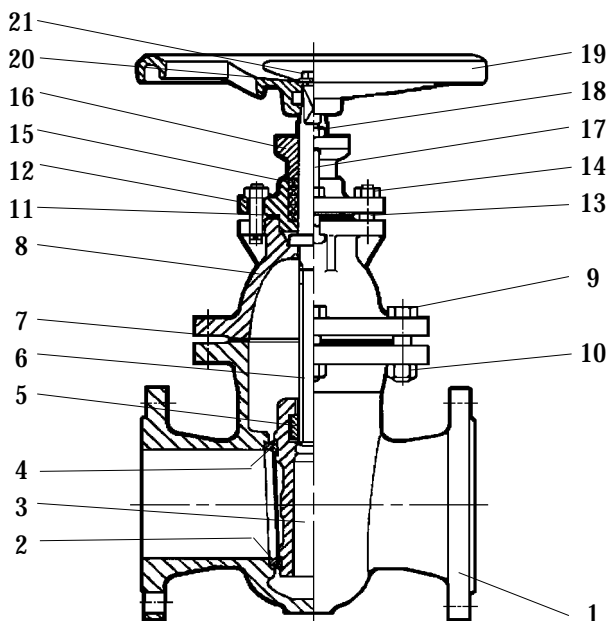
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	CuZn37	2.0321
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	CuZn37	2.0321
5	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Dichtung	gasket	Klingersil	/
12	Bügelaufsatz	yoke	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Packung	packing	Graphit	/
16	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
17	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
19	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
20	Scheibe	washer	St 140	1.0660
21	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
22				
23		- Andere Materialien auf Anfrage.		
24		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2H.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.026

DIN 3352/3M

Keilovalschieber

aus GJL-250/X5CrNi 189

DN 200 - 300 PN 10

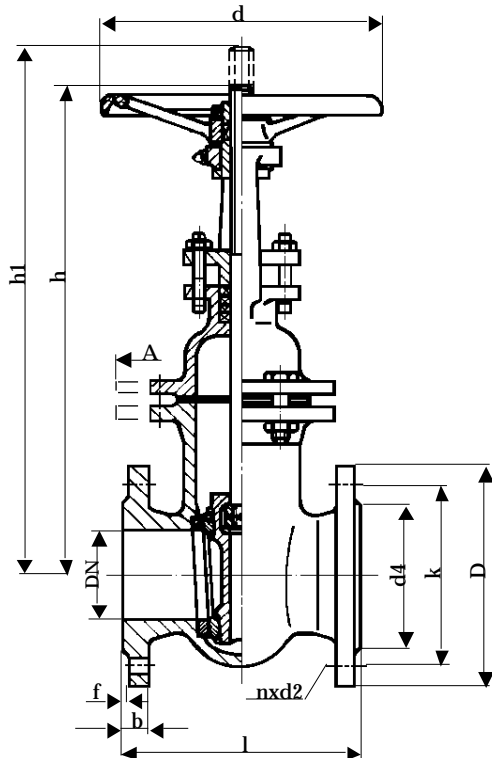
Gate valve

in cast iron/X5CrNi 189

DN 200 - 300 PN 10



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	0 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	315	400	760	980	410	8	22	26	3	28x5	180	0,15	45	136,0
250	395	350	320	400	450	900	1185	460	12	22	28	3	32x6	200	0,14	47	197,5
300	445	400	370	450	500	1030	1340	535	12	22	28	4	36x6	250	0,14	55,5	288,0

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/3M.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

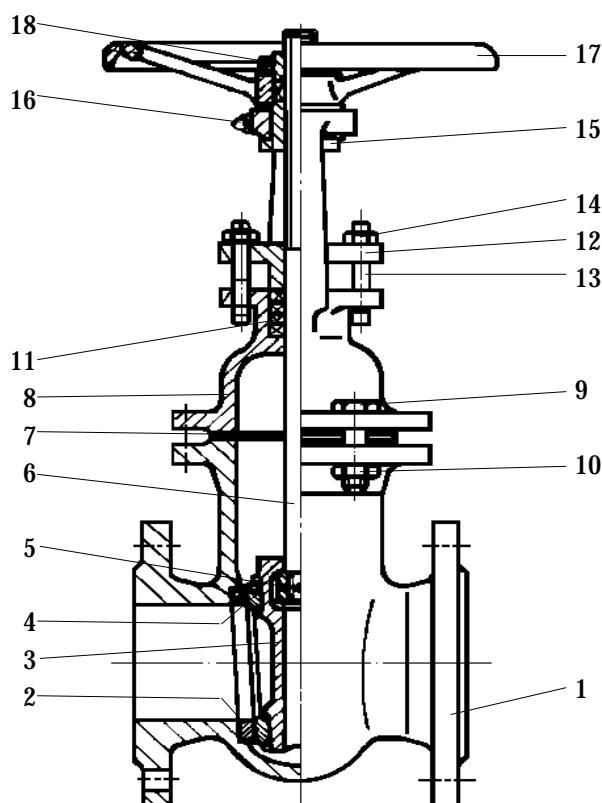
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	St 50-2	1.0050
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Gewindebuchse	threaded bush	GJL-250	0.6025
16	Schmiernippel	lubricating nipple	/	71412
17	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28k	1.0715
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/3M.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.028

**Keilovalschieber
aus GJL-250**

**mit gummiertem Keil
DN 40 - 150 PN 16**

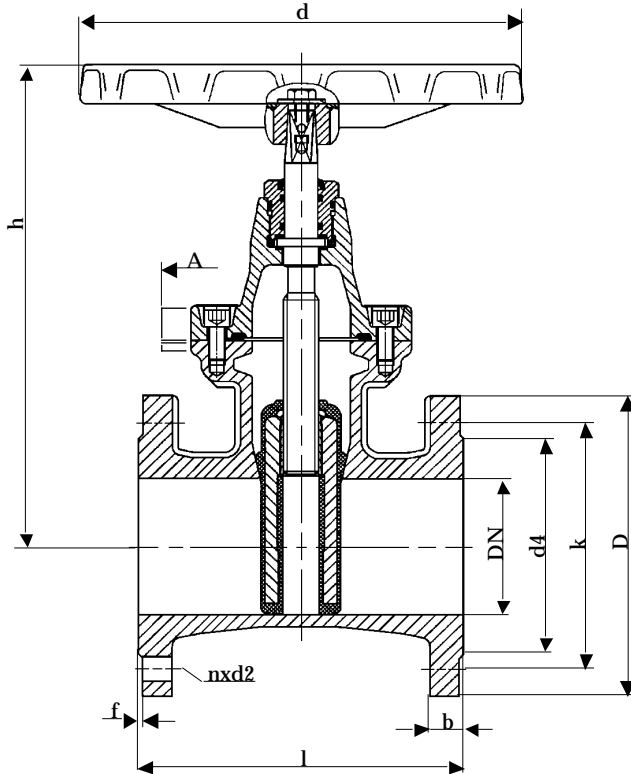
DIN 3352/4B

**Gate valve
in cast iron**

**with rubber lined wedge
DN 40 - 150 PN 16**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern		80°C		80°C
					16		16

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	250	115	4	18	16	3	14	20	20	0,15	14,5	12,0
50	165	125	102	200	250	250	115	4	18	18	3	14	20	20	0,17	14,5	13,5
65	185	145	122	250	270	290	145	4	18	19	3	17	20	40	0,18	18,5	19,0
80	200	160	138	250	280	295	145	8	18	19	3	17	20	40	0,20	22	21,5
100	220	180	158	315	300	350	175	8	18	19	3	19	24	120	0,23	22	31,5
125	250	210	188	315	325	400	210	8	18	19	3	19	24	120	0,25	26,5	44,0
150	285	240	212	315	350	432	265	8	22	22	3	19	24	120	0,26	32,5	57,5

Fig.028

**Keilvalschieber
aus GJL-250**

**mit gummiertem Keil
DN 200 - 250 PN 10**

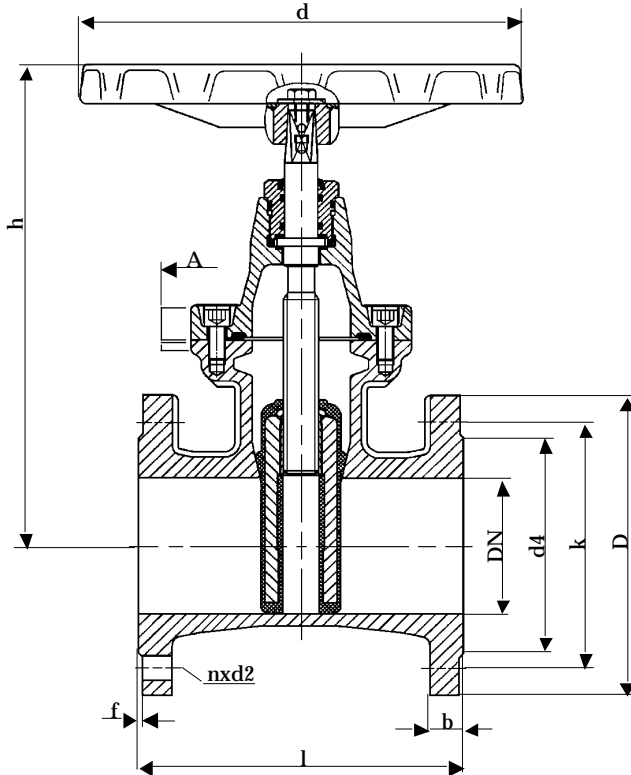
DIN 3352/4B

**Gate valve
in cast iron**

**with rubber lined wedge
DN 200 - 250 PN 10**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
200 - 250	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	80°C		80°C	
				10		10	

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	400	550	340	8	22	26	3	24	32	160	0,27	36	100,0
250	395	350	320	500	450	665	425	12	22	28	3	27	36	250	0,27	44	153,0

Technische Beschreibung

Schieber mit vollem, glattem Durchgang für minimale Verschlammung. Oberflächen sind innen und außen mit Epoxy Pulverlack beschichtet. Stärke der Beschichtung 200-300 µ. Gummierter Keil und Dichtung aus EPDM. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/4B.

Verwendungsbereich

Für den Einsatz im Trink- und Nutzwasserbereich.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

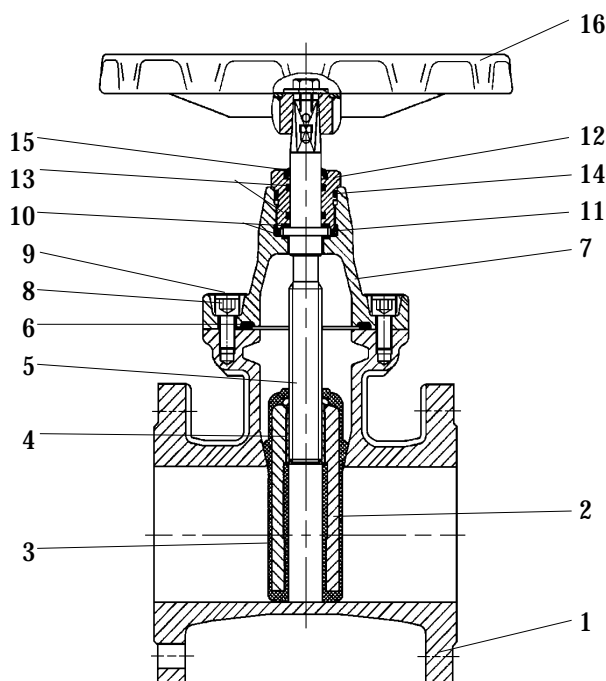
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
3	Keilmantel	coated wedge	EPDM	/
4	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	EPDM	/
7	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
8	Inbusschraube	hex.socket screw	A2	912
9	Schutzkappe	protection cap	PE	/
10	Gleitscheibe	slide washer	POM	/
11	O-Ring	o-ring	EPDM	/
12	Stopfbuchsschraube	gland screw	CuZn40Pb2	2.0402
13	O-Ring	o-ring	EPDM	/
14	O-Ring	o-ring	NBR	/
15	Abstreifring	wiper ring	NBR	/
16	Handrad	handwheel	Steel	/
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve with full, smooth passage for minimal mudding. Surfaces are coated inside and outside with Epoxy powder vanish. Thickness of coating 200-300 µ. Rubberized wedge and sealing in EPDM. The gate valves are according to DIN 3352/4B.

Area of application

For the use of drinking water and useful water.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.029

DIN 3352/2G

Keilvalschieber

aus GJL-250/X5CrNi 189

DN 200 - 300 PN 10

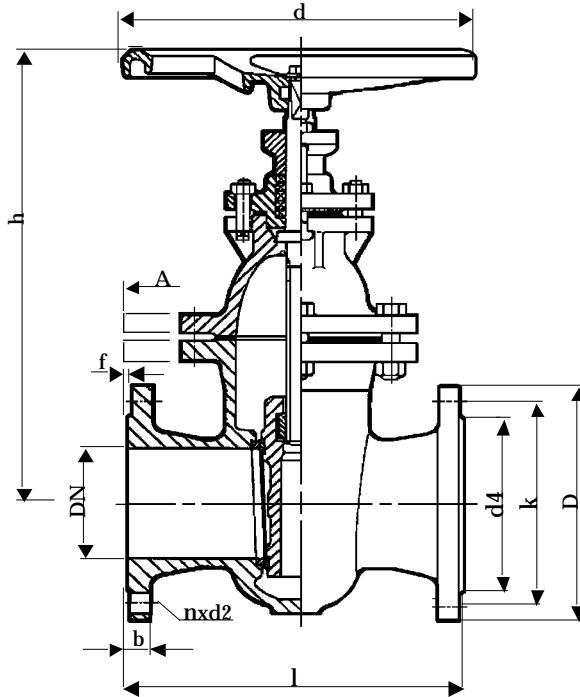
Gate valve

in cast iron/X5CrNi 189

DN 200 - 300 PN 10



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 200 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	0°C	100°C	200°C	0°C	100°C	200°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	400	625	410	8	22	26	3	24	32	180	0,15	38,5	142,5
250	395	350	320	500	450	700	460	12	22	28	3	27	36	220	0,14	48	182,5
300	445	400	370	500	500	790	535	12	22	28	4	27	36	250	0,14	56	273,0

Technische Beschreibung

Keilovalschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2G.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

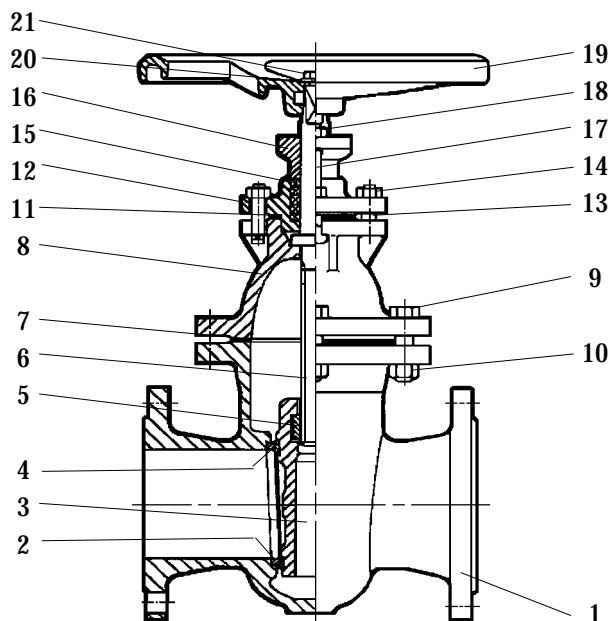
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
11	Dichtung	gasket	Klingersil	/
12	Bügelauflaufsatz	yoke	GJL-250	0.6025
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
15	Packung	packing	Graphit	/
16	Stopfbuchsbrille	gland flange	GJL-250	0.6025
17	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	555
19	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
20	Scheibe	washer	St 140	1.0660
21	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	933
22				
23		- Andere Materialien auf Anfrage.		
24		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, oval body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2G.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.014**Keilflachschieber**

aus GJS-500-7

mit gummiertem Keil

DN 40 - 150 PN 16

DIN 3352/4A

Gate valve

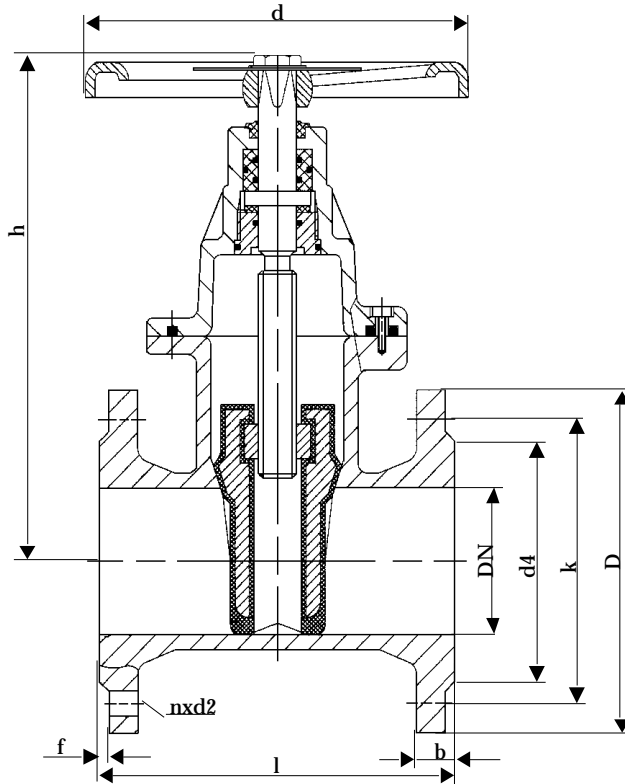
in ductil iron

with rubber lined wedge

DN 40 - 150 PN 16


F&M
 Armaturen

04/2007


 Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern				
				80°C		80°C	
				16		16	

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	140	260	4	19	19	3	14	20	10	10,0
50	165	125	102	200	150	270	4	19	19	3	14	20	15	12,5
65	185	145	122	200	170	270	4	19	19	3	17	20	20	16,0
80	200	160	138	200	180	310	8	19	19	3	17	22	22	19,0
100	220	180	158	250	190	340	8	19	19	3	19	25	22	27,0
125	250	210	188	350	200	420	8	19	19	3	19	28	25	43,0
150	285	240	212	350	210	460	8	23	19	3	19	28	34	48,5

Fig.014**Keilflachschieber**

aus GJS-500-7

mit gummiertem Keil

DN 200 - 600 PN 10

DIN 3352/4A

Gate valve

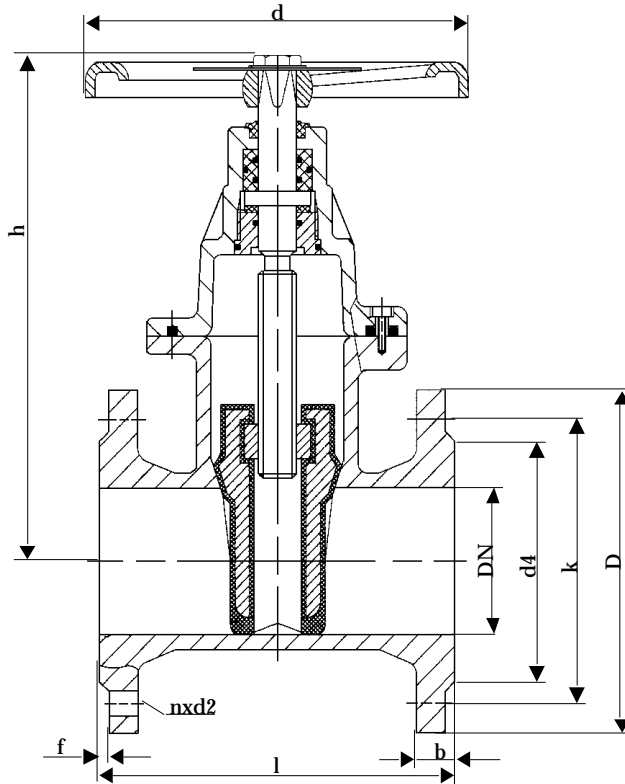
in ductil iron

with rubber lined wedge

DN 200 - 600 PN 10


F&M
Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
200 - 600	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	80°C		80°C	
				10		10	

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U / Hub	kg
200	340	295	268	350	230	600	8	23	20	3	24	32	35	80,5
250	395	350	320	500	250	680	12	23	22	3	27	36	44	124,0
300	445	400	370	500	270	790	12	23	24,5	4	27	40	45	169,0
350	505	460	430	500	290	870	16	23	24,5	4	27	-	-	218,0
400	656	515	482	640	310	1010	16	28	24,5	4	32	-	-	288,0
500	670	620	585	640	350	1180	20	28	26,5	4	36	-	-	498,0
600	780	725	685	640	390	1345	20	31	30	5	41	-	-	635,0

Technische Beschreibung

Fig.014

Schieber mit vollem, glattem Durchgang für minimale Verschlammung. Oberflächen sind innen und außen mit Epoxy Pulverlack beschichtet. Stärke der Beschichtung 200-250 µ. Gummierter Keil und Dichtung aus EPDM. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/4A.

Verwendungsbereich

Für den Einsatz im Trink- und Nutzwasserbereich.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

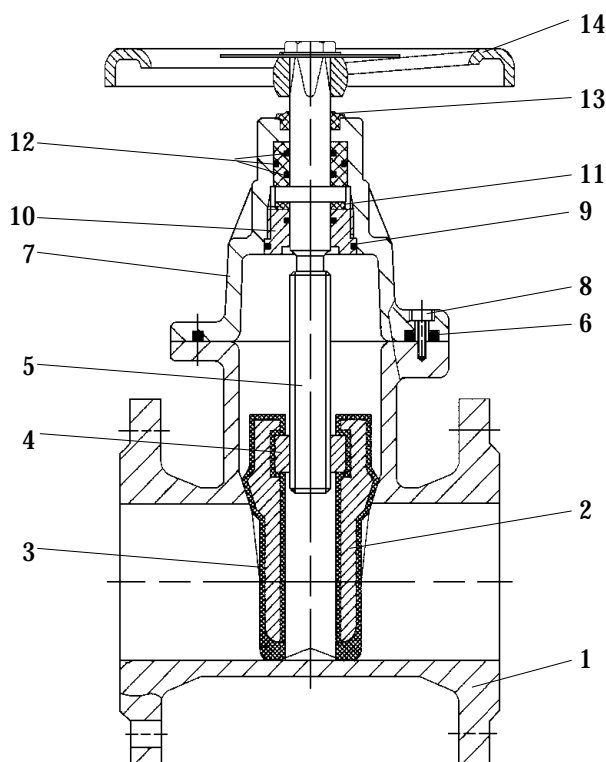
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJS-500-7	0.7050
2	Keil	wedge	GJS-500-7	0.7050
3	Keilmantel	coated wedge	EPDM	/
4	Spindelmutter	stem nut	Bronze	/
5	Spindel	stem	X10Cr13	1.4006
6	Dichtung	gasket	EPDM	/
7	Haube	bonnet	GJS-500-7	0.7050
8	Inbusschraube	hex.socket screw	8.8-A2A	912
9	O-Ring	o-ring	EPDM	/
10	Führungsbuchse	guide bushing	Bronze	/
11	Dichtung	gasket	PTFE	/
12	O-Ring	o-ring	EPDM	/
13	Abstreifring	wiper ring	NBR	/
14	Handrad	handwheel	Steel	/
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve with full, smooth passage for minimal mudding. Surfaces are coated inside and outside with Epoxy powder vanish. Thickness of coating 200-250 µ. Rubberized wedge and sealing in EPDM. The gate valves are according to DIN 3352/4A.

Area of application

For the use of drinking water and useful water.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.015

DIN 3352/2B

Keilflachschieber

aus GJS-400-18/X20Cr13

DN 40 - 150 PN 16

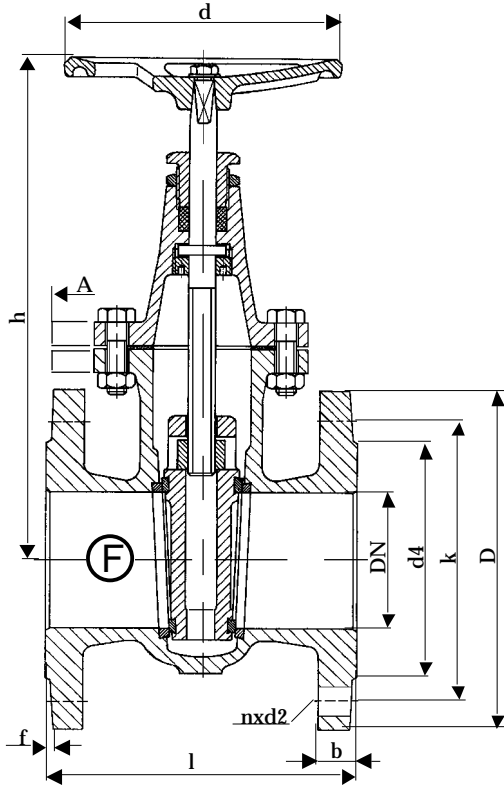
Gate valve

in ductil iron/X20Cr13

DN 40 - 150 PN 16



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	- 10 °C bis/up to 350 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	-10°C	200°C	350°C	-10°C	200°C	350°C
				16	13	10	16	13	10

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U/Hub	kg
40	150	110	88	160	140	240	115	4	18	18	3	12,5	16	14	11,5
50	165	125	102	160	150	250	120	4	18	20	3	12,5	16	17	14,0
65	185	145	122	160	170	275	170	4	18	20	3	12,5	16	20	17,0
80	200	160	138	160	180	300	190	8	18	22	3	12,5	16	22	20,5
100	220	180	158	200	190	350	215	8	18	24	3	14,5	18	30	26,5
125	250	210	188	250	200	400	250	8	18	26	3	17,5	22	29	38,0
150	285	240	212	250	210	445	270	8	22	26	3	17,5	22	34,5	51,0

Fig.015

DIN 3352/2B

Keilflachschieber

aus GJS-400-18/X20Cr13

DN 200 - 300 PN 10

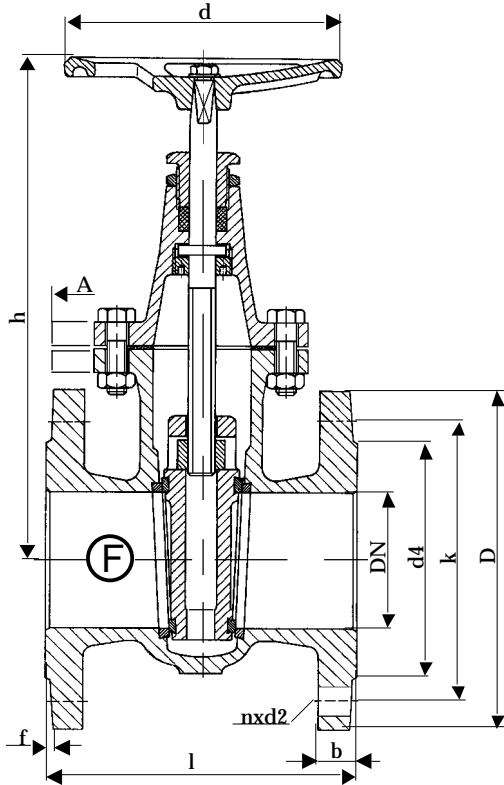
Gate valve

in ductil iron/X20Cr13

DN 200 - 300 PN 10



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 350 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	-10°C	150°C	350°C	-10°C	150°C	350°C
				10	10	8	10	10	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U/Hub	kg
200	340	295	268	250	230	540	350	8	22	26	3	17,5	22	44	81,0
250	395	350	320	315	250	635	420	12	22	28	3	19,5	26	56	119,0
300	445	400	370	315	270	730	490	12	22	28	4	19,5	26	66	171,0

Technische Beschreibung

Fig.015

Keilflachschieber aus Sphäroguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/2B.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

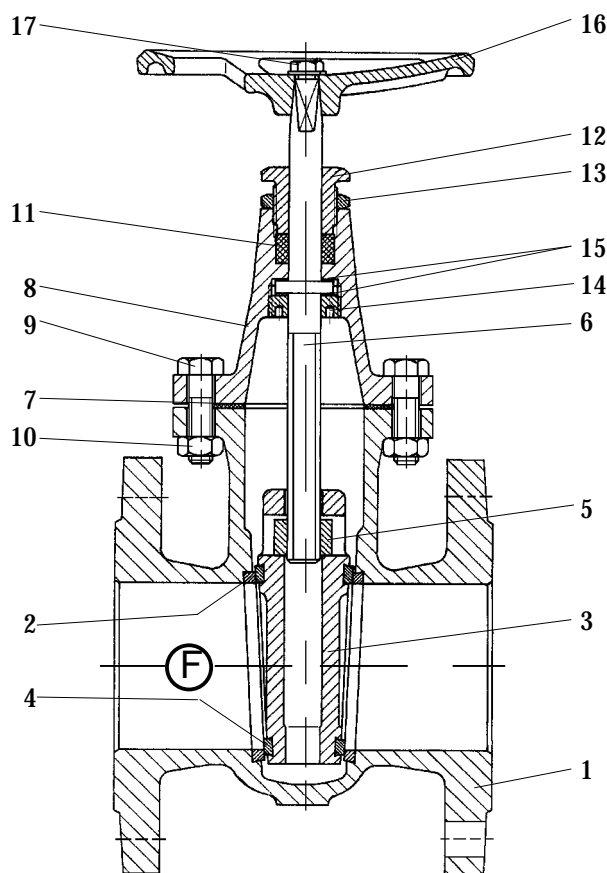
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJS-400-18	0.7043
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X10CrNiTi 189	1.4541
3	Keil	wedge	GJS-400-18	0.7043
4	Keildichtring	wedge seat ring	X20Cr13	1.4021
5	Spindelmutter	stem nut	GJS-400-18	0.7043
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Graphit	/
8	Haube	bonnet	GJS-400-18	0.7043
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	8.8-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	8-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
14	Gewinding	thread ring	9SMn28K	1.0715
15	Rückdichtung	back seat	X20Cr13	1.4021
16	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
17	Skt.-Schraube	hexagon screw	8.8-A2A	931
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in ductil iron with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/2B.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

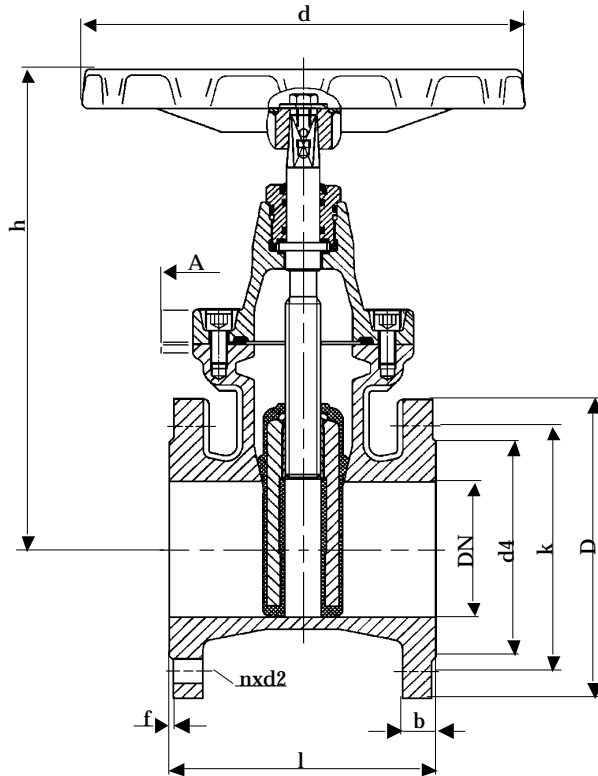
Fig.017

**Keilflachschieber
aus GJS-400-15
mit gummiertem Keil
DN 200 - 300 PN 16**

**DIN 3352/4A
Gate valve
in ductil iron
with rubber lined wedge
DN 200 - 300 PN 16**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
200 - 300	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern		80°C		80°C
					16		16

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	230	555	340	12	22	30	3	24	32	160	0,10	35,5	96,0
250	405	355	320	500	250	655	430	12	26	32	3	27	36	250	0,10	44	125,0
300	460	410	378	500	270	765	490	12	26	32	4	27	36	250	0,09	51,5	165,0

Technische Beschreibung

Schieber mit vollem, glattem Durchgang für minimale Verschlammung. Oberflächen sind innen und außen mit Epoxy Pulverlack beschichtet. Stärke der Beschichtung 200-300 µ. Gummierter Keil und Dichtung aus EPDM. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/4A.

Verwendungsbereich

Für den Einsatz im Trink- und Nutzwasserbereich.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

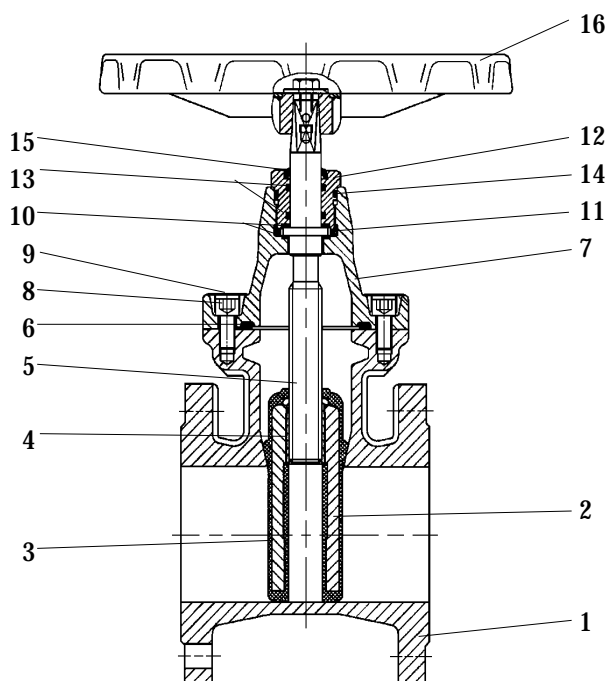
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GIS-400-15	0.7040
2	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
3	Keilmantel	coated wedge	EPDM	/
4	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	EPDM	/
7	Haube	bonnet	GIS-400-15	0.7040
8	Inbusschraube	hex.socket screw	A2	912
9	Schutzkappe	protection cap	PE	/
10	Gleitscheibe	slide washer	POM	/
11	O-Ring	o-ring	EPDM	/
12	Stopfbuchsschraube	gland screw	CuZn40Pb2	2.0402
13	O-Ring	o-ring	EPDM	/
14	O-Ring	o-ring	NBR	/
15	Abstreifring	wiper ring	NBR	/
16	Handrad	handwheel	Steel	/
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve with full, smooth passage for minimal mudding. Surfaces are coated inside and outside with Epoxy powder vanish. Thickness of coating 200-300 µ. Rubberized wedge and sealing in EPDM. The gate valves are according to DIN 3352/4A.

Area of application

For the use of drinking water and useful water.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.019

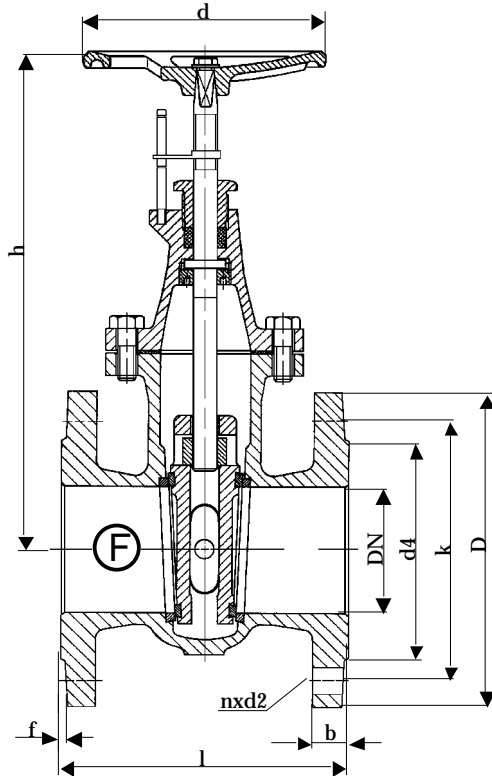
**Keilflachschieber
aus GJS-400-18/Rg5
mit Stiftzeiger
DN 40 - 150 PN 16**

DIN 3352

**Gate valve
in ductil iron/Rg5
with position indicator
DN 40 - 150 PN 16**

**F&M
Armaturen**

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	- 10 °C bis/up to 350 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	-10°C	200°C	350°C	-10°C	200°C	350°C
				16	13	10	16	13	10

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	240	4	18	18	3	12,5	16	14	9,5
50	165	125	102	160	150	320	4	18	20	3	12,5	16	17	12,0
65	185	145	122	160	170	340	4	18	20	3	12,5	16	17	15,0
80	200	160	138	160	180	370	8	18	22	3	12,5	16	22	20,0
100	220	180	158	200	190	400	8	18	24	3	14,5	18	30	27,0
125	250	210	188	250	200	470	8	18	26	3	17,5	22	30	36,0
150	285	240	212	250	210	540	8	22	26	3	17,5	22	33	46,0

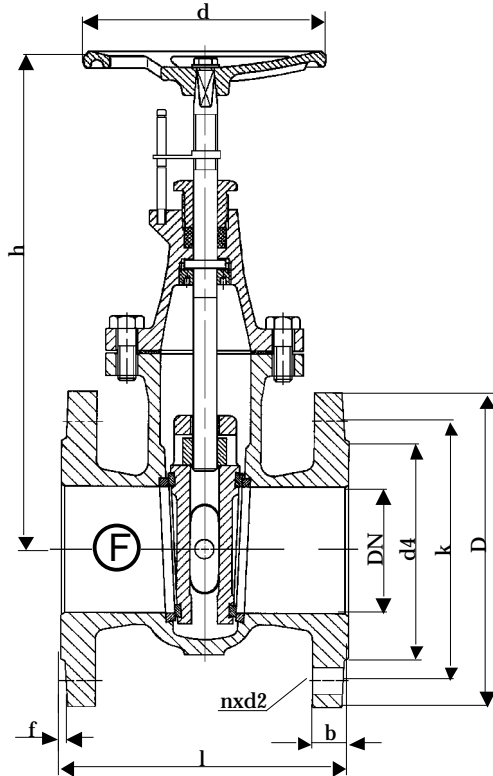
Fig.019

**Keilflachschieber
aus GJS-400-18/Rg5
mit Stiftzeiger
DN 200 - 300 PN 10**

**DIN 3352
Gate valve
in ductil iron/Rg5
with position indicator
DN 200 - 300 PN 10**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/up to 350 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	-10°C	200°C	350°C	-10°C	200°C	350°C
				10	8	6	10	8	6

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	U / Hub	kg
200	340	295	268	250	230	600	8	22	26	3	17,5	22	45	71,5
250	395	350	320	315	250	750	12	26	24	3	20,5	26	57	106,5
300	445	400	370	315	270	850	12	26	24	4	20,5	26	65	142,0

Technische Beschreibung

Keilflachschieber aus Sphäroguß mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

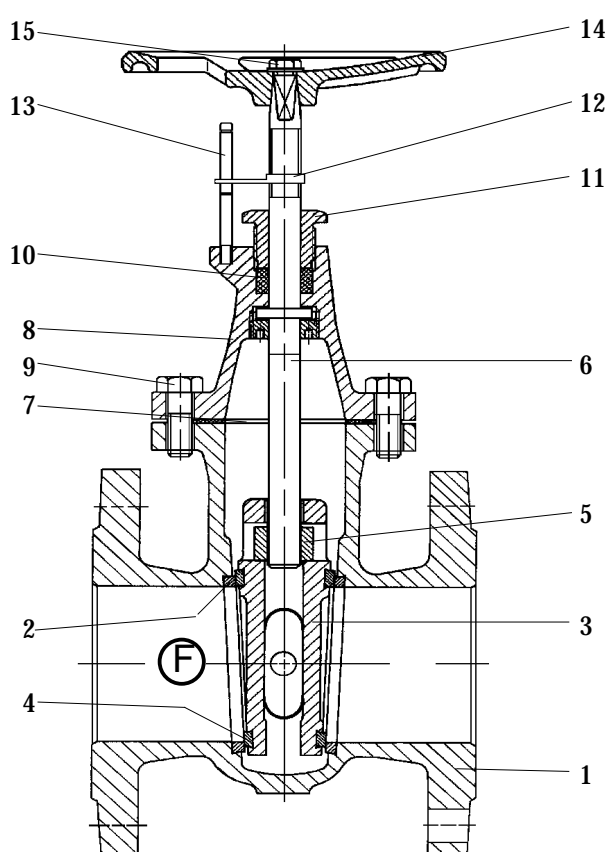
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GJS-400-18	0.7043
2	Gehäusedichtring	body seat ring	Rg5	2.1096
3	Keil	wedge	GJS-400-18	0.7043
4	Keildichtring	wedge seat ring	Rg5	2.1096
5	Spindelmutter	stem nut	GJS-400-15	0.7040
6	Spindel	stem	SoMs59	2.0540
7	Dichtung	gasket	Graphit	/
8	Haube	bonnet	GJS-400-18	0.7043
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	8.8-A2A	931
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchse	gland	GJS-400-15	0.7040
12	Stiftzeiger	indicator	GJS-400-15	0.7040
13	Stift	pin	SoMs59	2.0540
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Schraube	hexagon screw	8.8-A2A	931
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in ductil iron with elastically wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

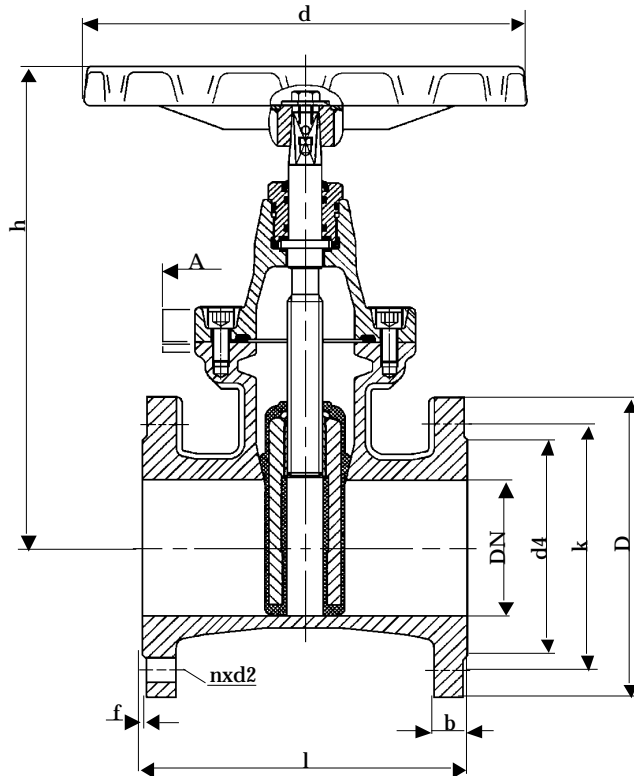
Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.024**Keilovalschieber****aus GJS-400-15****mit gummiertem Keil****DN 40 - 150 PN 16****DIN 3352/4B****Gate valve****in ductil iron****with rubber lined wedge****DN 40 - 150 PN 16****F&M**
Armaturen

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-2 Form B PN 16	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern		80°C		80°C
					16		16

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	235	115	4	18	16	3	14	20	25	0,15	14,5	11,0
50	165	125	102	200	250	235	115	4	18	18	3	14	20	25	0,17	14,5	12,5
65	185	145	122	250	270	295	145	4	18	19	3	17	20	37,5	0,18	18,5	17,3
80	200	160	138	250	280	295	145	8	18	19	3	17	20	37,5	0,20	22	18,3
100	220	180	158	315	300	325	175	8	18	19	3	19	24	63	0,23	22	30,0
125	250	210	188	315	325	395	210	8	18	19	3	19	24	63	0,25	26,5	40,0
150	285	240	212	315	350	425	265	8	22	22	3	19	24	63	0,26	32,5	52,0

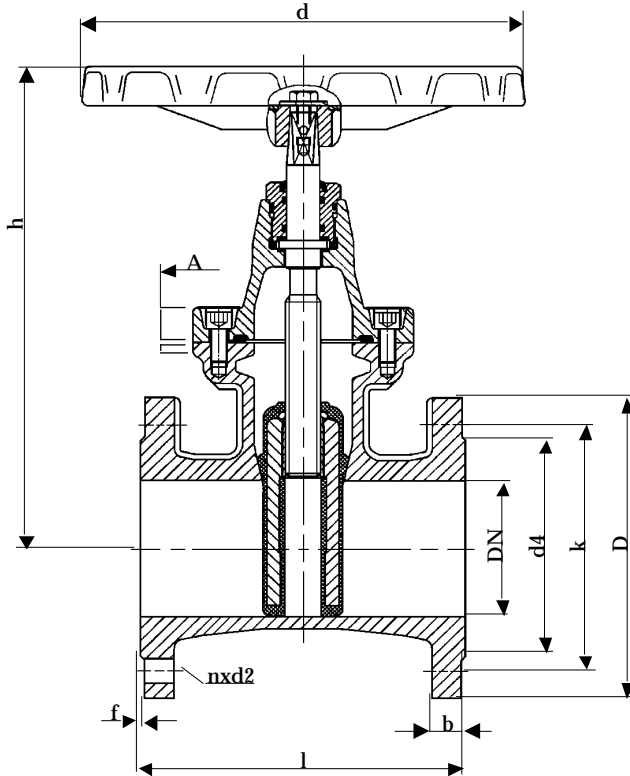
Fig.024

**Keilovalschieber
aus GJS-400-15
mit gummiertem Keil
DN 200 - 300 PN 10**

**DIN 3352/4B
Gate valve
in ductil iron
with rubber lined wedge
DN 200 - 300 PN 10**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C			
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to		neutr. Gase bis neutr. gases up to	
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	0 °C bis/up to 80 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern		80°C		80°C
					10		10

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	400	525	340	8	22	26	3	24	32	170	0,27	36	86,0
250	395	350	320	500	450	625	425	12	22	28	3	27	36	225	0,27	44	121,0
300	445	400	370	500	500	758	490	12	22	28	4	27	36	250	0,27	52	184,0

Technische Beschreibung

Schieber mit vollem, glattem Durchgang für minimale Verschlammung. Oberflächen sind innen und außen mit Epoxy Pulverlack beschichtet. Stärke der Beschichtung 200-300 µ. Gummierter Keil und Dichtung aus EPDM. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/4B.

Verwendungsbereich

Für den Einsatz im Trink- und Nutzwasserbereich.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

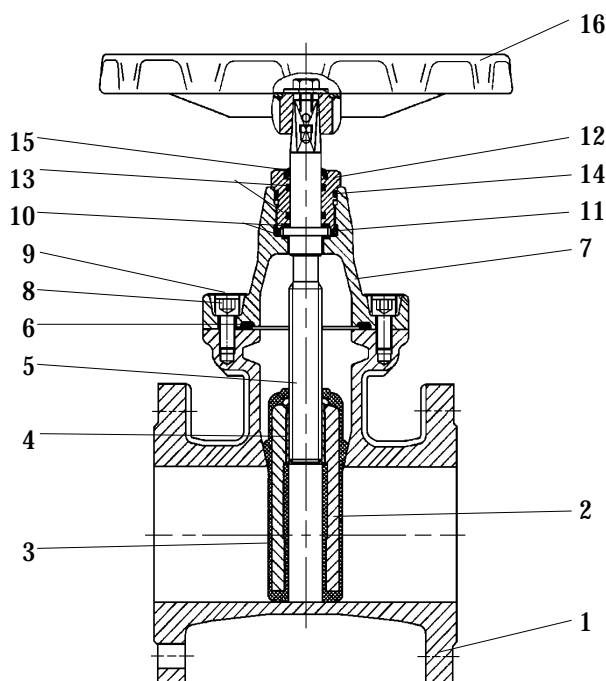
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GIS-400-15	0.7040
2	Keil	wedge	GJL-200	0.6025
3	Keilmantel	coated wedge	EPDM	/
4	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	EPDM	/
7	Haube	bonnet	GIS-400-15	0.7040
8	Inbusschraube	hex.socket screw	A2	912
9	Schutzkappe	protection cap	PE	/
10	Gleitscheibe	slide washer	POM	/
11	O-Ring	o-ring	EPDM	/
12	Stopfbuchsschraube	gland screw	CuZn40Pb2	2.0402
13	O-Ring	o-ring	EPDM	/
14	O-Ring	o-ring	NBR	/
15	Abstreifring	wiper ring	NBR	/
16	Handrad	handwheel	Stahl	/
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve with full, smooth passage for minimal mudding. Surfaces are coated inside and outside with Epoxy powder vanish. Thickness of coating 200-300 µ. Rubberized wedge and sealing in EPDM. The gate valves are according to DIN 3352/4B.

Area of application

For the use of drinking water and useful water.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.030

DIN 3352/7B4



Keilrundschieber

Gate valve

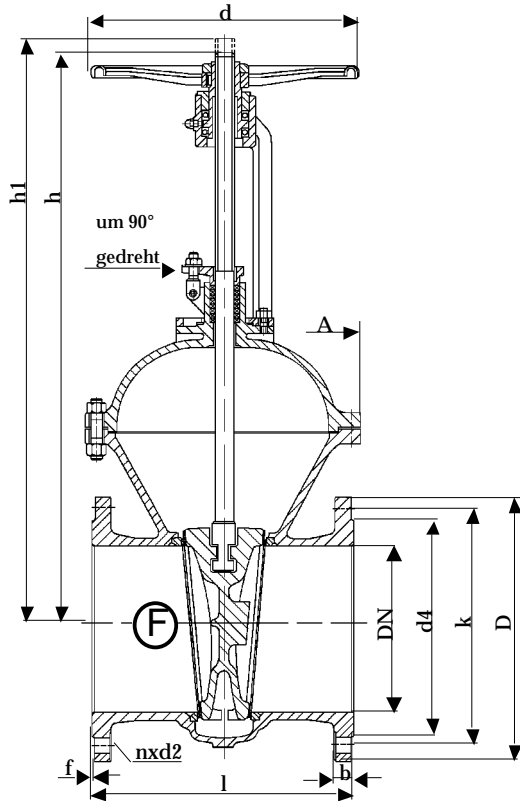
aus GP240GH+N/X20Cr14

in cast steel/X20Cr14

DN 200 - 600 PN 10

DN 200 - 600 PN 10

03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 600	PN 10	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 10	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				10	8	6	10	8	6

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
200	340	295	268	400	400	830	1050	375	8	22	26	3	32x6	200	0,16	37,5	134,5
250	395	350	320	450	450	945	1225	440	12	22	28	3	36x6	220	0,15	46	223,5
300	445	400	370	450	500	1115	1425	520	12	22	28	4	40x7	250	0,14	53	358,0
350	505	460	430	500	550	1270	1650	595	16	22	30	4	40x7	250	0,14	63	394,0
400	565	515	482	600	600	1405	1820	625	16	26	32	4	44x7	250	0,13	53	560,0
500	670	620	585	760	700	1740	2255	770	20	26	34	4	50x8	290	0,12	66	860,0
600	780	725	685	760	800	2100	2790	910	20	30	46	5	60x9	350	0,12	71	1.210,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

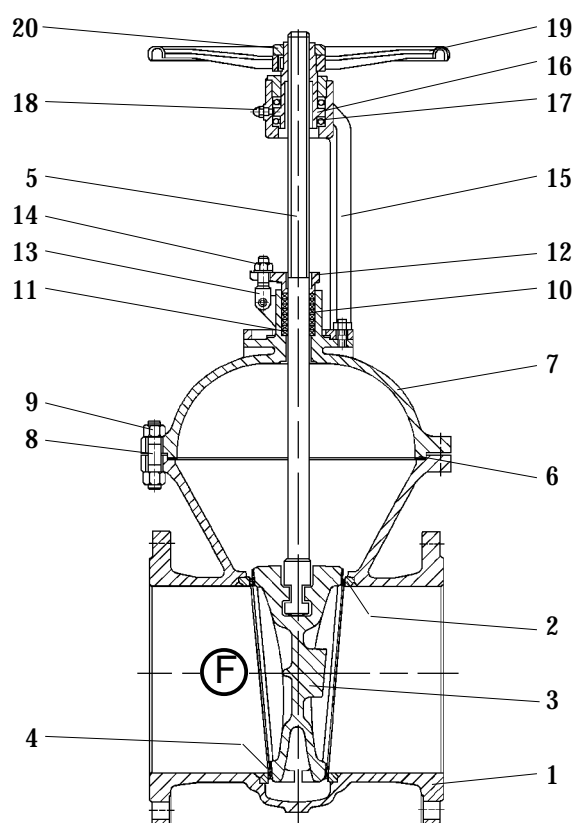
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.031

DIN 3352/7B4

Keilrundschieber

aus **GS-C25N/X20Cr14**

DN 65 - 600 PN 16

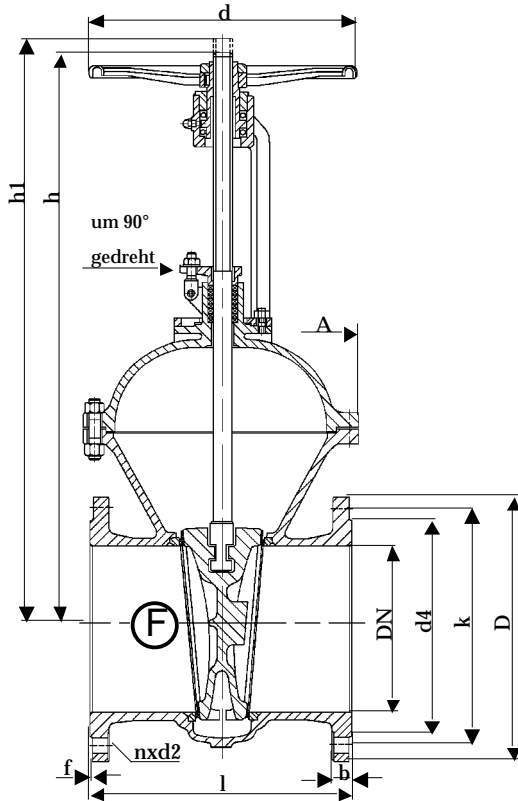
Gate valve

in cast steel/**X20Cr14**

DN 65 - 600 PN 16



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 600	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				14	11	8	14	11	8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	185	145	122	225	270	410	490	205	4	18	22	3	24x5	25	0,28	16,5	31,5
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	30	0,25	19,5	34,5
100	220	180	158	250	300	490	610	255	8	18	24	3	26x5	45	0,22	24,5	49,5
125	250	210	188	360	325	590	725	290	8	18	26	3	26x5	75	0,19	28	70,5
150	285	240	212	400	350	670	830	325	8	22	28	3	28x5	100	0,19	34	94,0
200	340	295	268	400	400	830	1050	375	12	22	30	3	32x6	200	0,16	36,5	136,5
250	405	355	320	450	450	955	1230	420	12	26	32	3	36x6	220	0,15	45,5	231,0
300	460	410	378	500	500	1145	1450	520	12	26	34	4	40x7	250	0,14	52,5	364,0
350	520	470	438	500	550	1210	1635	580	16	26	38	4	40x7	250	0,14	62,5	394,0
400	580	525	490	600	600	1390	1825	625	16	30	40	4	44x7	250	0,13	52	560,0
500	715	650	610	760	700	1730	2250	770	20	33	44	4	50x8	290	0,12	66	860,0
600	840	770	725	760	800	2120	2810	910	20	36	46	5	60x9	350	0,12	71	1.210,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

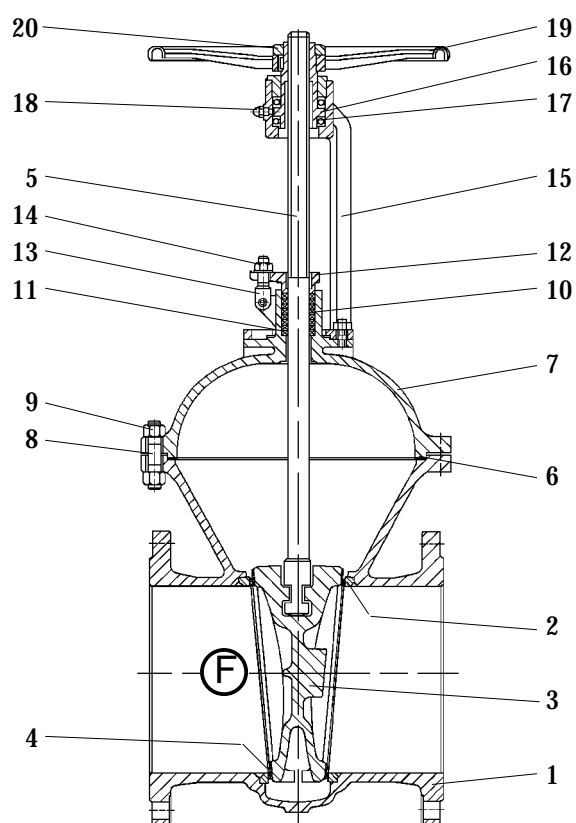
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.032

DIN 3352/7F4

Keilrundschieber

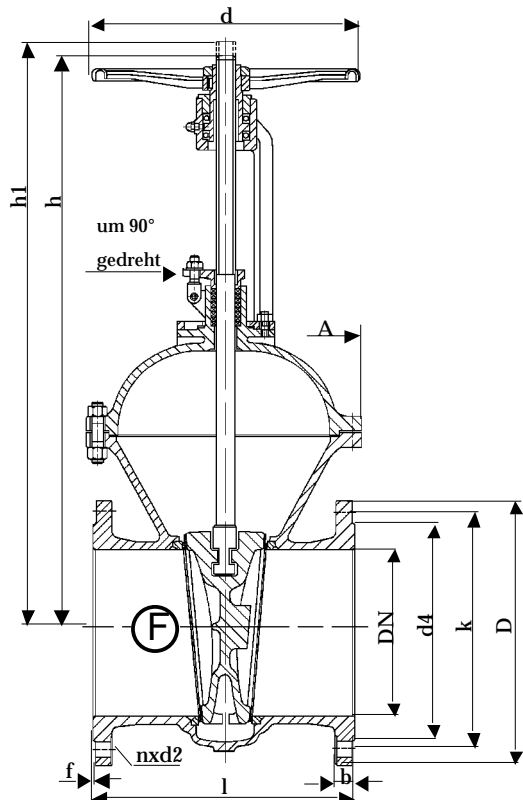
**aus GP240GH+N/X20Cr14
DN 65 - 600 PN 25**

Gate valve

**in cast steel/X20Cr14
DN 65 - 600 PN 25**



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 600	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	185	145	122	225	270	410	490	205	8	18	22	3	24x5	42	0,24	16,5	31,5
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	49	0,22	19,5	34,5
100	235	190	162	250	300	485	610	255	8	22	24	3	26x5	71	0,20	24,5	50,0
125	270	220	188	360	325	590	730	290	8	26	26	3	26x5	113	0,17	28,5	74,5
150	300	250	218	400	350	670	840	325	8	26	28	3	28x5	174	0,16	34,5	101,0
200	360	310	278	400	400	810	1030	375	12	26	30	3	32x6	225	0,15	37,5	143,5
250	425	370	335	450	450	920	1240	440	12	30	32	3	36x6	225	0,15	46	240,0
300	485	430	395	450	500	1110	1425	520	16	30	34	4	40x7	250	0,14	54,5	363,5
350	555	490	450	500	550	1265	1635	585	16	33	38	4	40x7	250	0,14	63,5	394,0
400	620	550	505	600	600	1385	1810	625	16	36	40	4	44x7	280	0,12	53	560,0
500	730	660	615	760	700	1715	2240	770	20	36	44	4	50x8	295	0,11	66	900,0
600	845	770	720	760	800	2120	2810	910	20	39	46	5	60x9	350	0,11	71	1.210,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

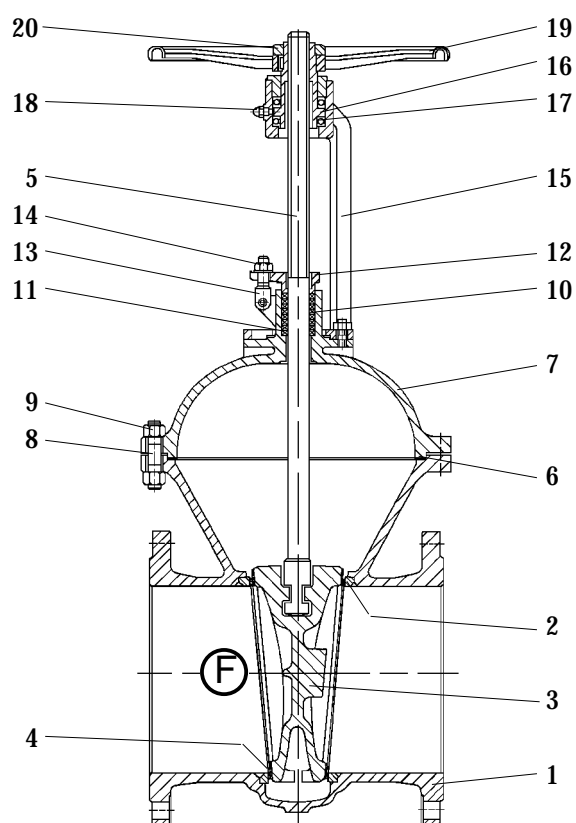
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.033

DIN 3352/7F4

Keilrundschieber

Gate valve

aus GP240GH+N/X20Cr14

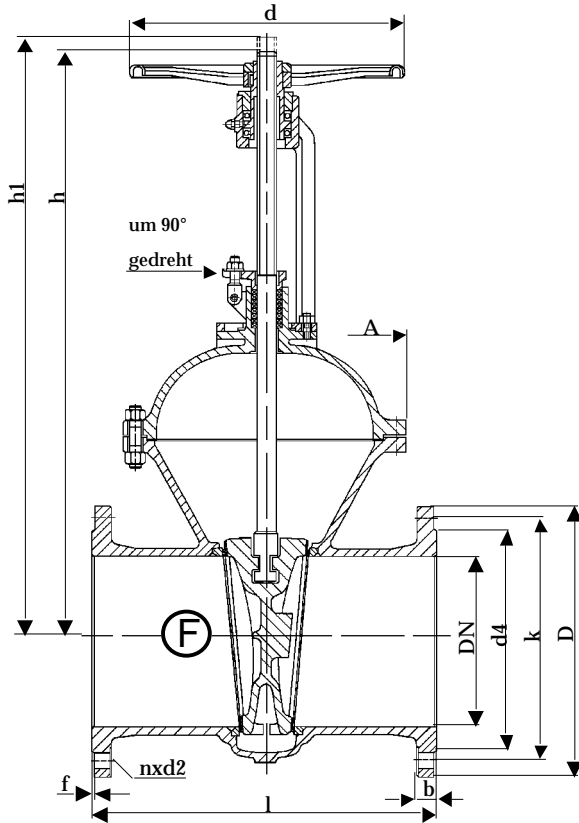
in cast steel/X20Cr14

DN 40 - 500 PN 40

DN 40 - 500 PN 40



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 26
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 26

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 500	PN 40	DIN EN 1092 Form B1 PN 40	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				35	28	21	35	28	21

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	300	360	160	4	18	18	3	18x4	28	0,26	14,5	17,0
50	165	125	102	200	250	340	395	180	4	18	20	3	20x4	31	0,26	15	22,5
65	185	145	122	225	290	410	490	205	8	18	22	3	24x5	67	0,25	16	33,0
80	200	160	138	225	310	415	515	215	8	18	24	3	24x5	79	0,25	21	36,0
100	235	190	162	250	350	485	610	255	8	22	24	3	26x5	107	0,24	24,5	53,5
125	270	220	188	360	400	590	730	290	8	26	26	3	26x5	150	0,22	29,5	77,5
150	300	250	218	400	450	670	840	325	8	26	28	3	28x5	200	0,20	33,5	103,0
200	375	320	285	400	550	815	1030	400	12	30	34	3	32x6	225	0,18	36,5	172,5
250	450	385	345	500	650	965	1235	460	12	33	38	3	36x6	250	0,17	45,5	284,5
300	515	450	410	500	750	1155	1380	550	16	33	42	4	44x7	250	0,17	45	444,0
350	580	510	465	560	850	1244	1607	630	16	36	46	4	44x7	270	0,15	52	700,0
400	660	585	535	630	950	1417	1837	710	16	39	50	4	50x8	295	0,14	52,5	910,0
500	755	670	615	710	1150	1719	2239	790	20	42	52	4	60x9	315	0,13	57,5	1.448,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

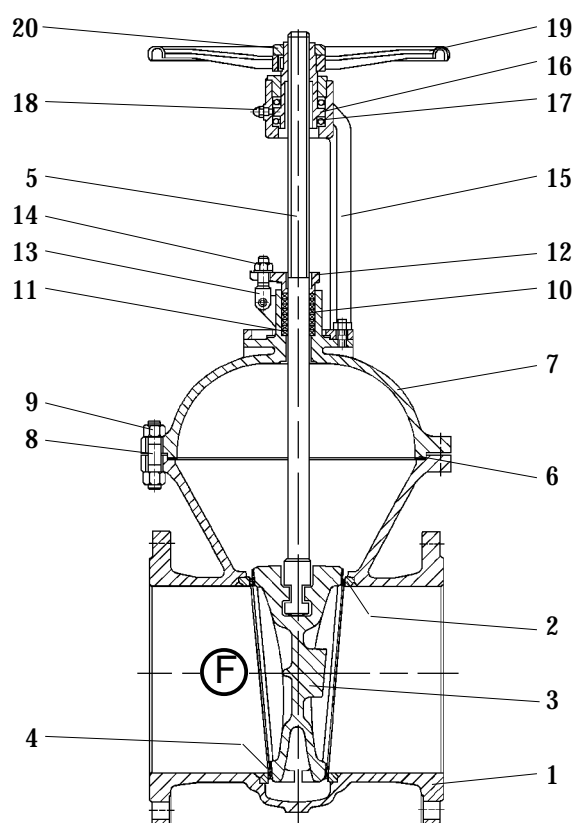
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.052

DIN 3352

Keilflachschieber

aus GP240GH+N/X20Cr13

DN 40 - 150 PN 16

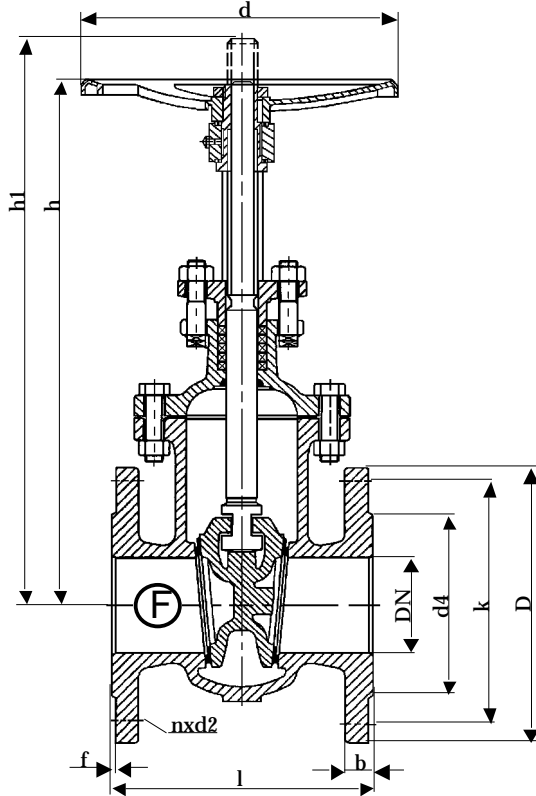
Gate valve

in cast steel/X20Cr13

DN 40 - 150 PN 16



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				14	11	8	14	11	8

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	310	375	4	18	16	3	16x4	40	14	13,2
50	165	125	102	160	150	325	390	4	18	16	3	18x4	50	16,5	16,0
65	185	145	122	200	170	375	455	4	18	16	3	20x4	60	20	20,5
80	200	160	138	200	180	420	520	8	18	18	3	22x5	80	20,5	28,0
100	220	180	158	200	190	470	580	8	18	18	3	22x5	100	23	33,0
125	250	210	188	250	200	535	680	8	18	20	3	26x5	120	28,5	47,5
150	285	240	212	315	210	600	760	8	22	20	3	28x5	140	34,5	62,5

Fig.052

DIN 3352

Keilflachschieber

aus GP240GH+N/X20Cr13

DN 200 - 300 PN 10

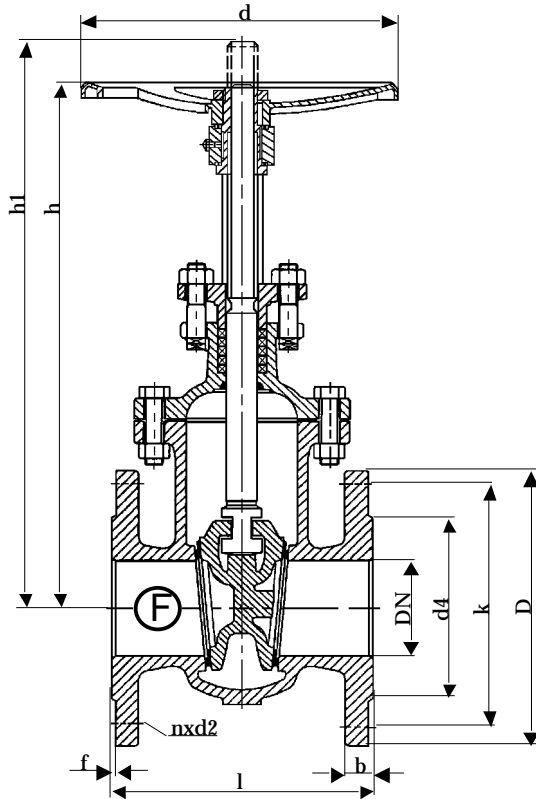
Gate valve

in cast steel/X20Cr13

DN 200 - 300 PN 10



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				10	8	6	10	8	6

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
200	340	295	268	315	230	710	930	8	22	22	3	28x5	160	44,5	91,0
250	395	350	320	400	250	850	1130	12	22	24	3	32x6	180	45,5	131,5
300	445	400	370	500	270	990	1320	12	22	26	4	36x6	200	52,5	176,0

Technische Beschreibung

Fig.052

Keilflachschieber aus Stahlguß mit elastischem Keil und abgossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind aufgeschweißt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

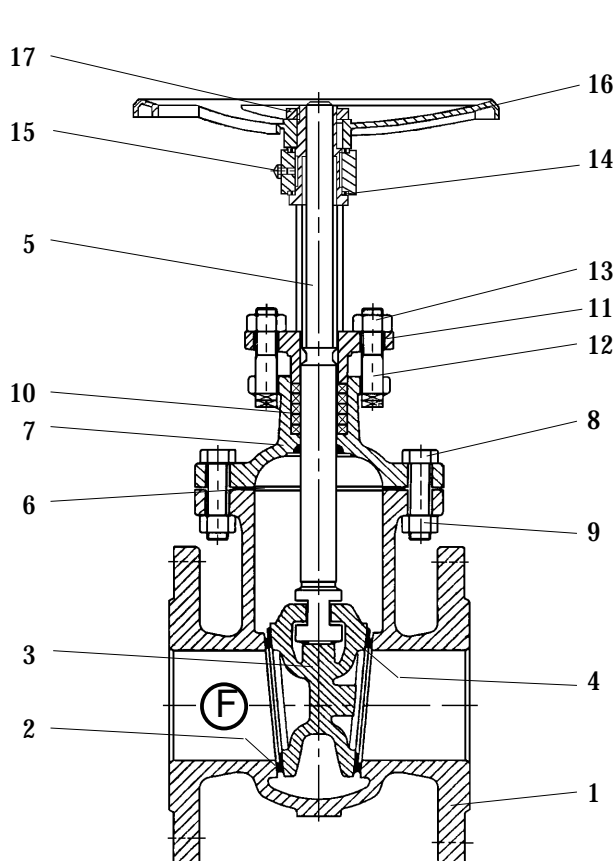
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr13	1.4021
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr13	1.4021
5	Spindel	stem	X10Cr13	1.4006
6	Dichtung	gasket	Graphit	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Skt.-Schraube	hexagon screw	42CrMo4	1.7225
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 45	1.0503
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
12	Hammerschraube	t-head bolt	42CrMo4	1.7225
13	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 45	1.0503
14	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
15	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
16	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
17	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. The seatings in the body and on the wedge are welded on. The gate valves are according to DIN 3352.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

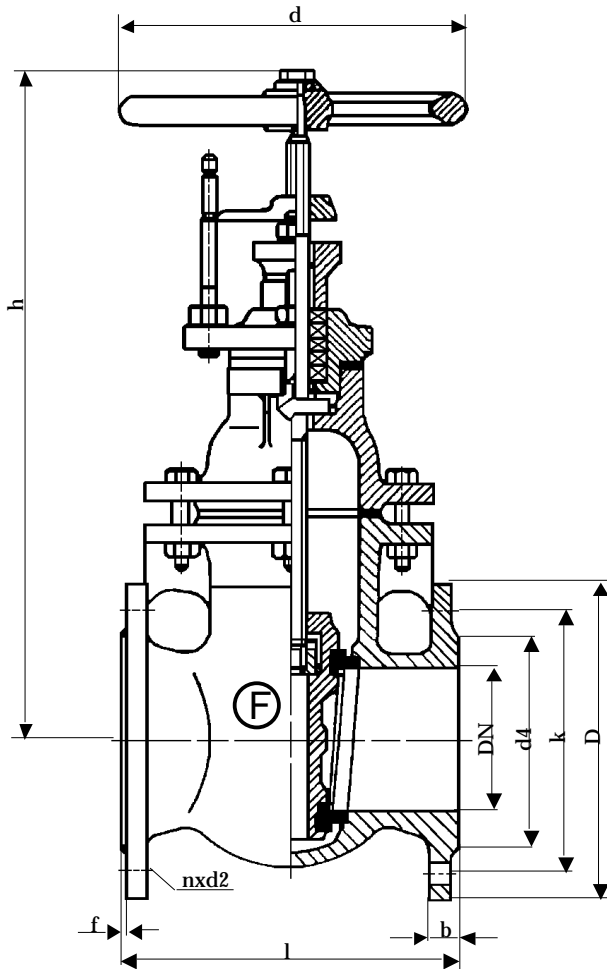
Fig.055

**Keilflachschieber
mit Stiftzeiger
aus GP240GH+N/X20Cr13
DN 40 - 150 PN 16**

**Gate valve
with position indicator
in cast steel/X20Cr13
DN 40 - 150 PN 16**



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 150	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				14	11	8	14	11	8

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	310	4	18	16	3	16x4	13,5	13,0
50	165	125	102	160	150	310	4	18	16	3	18x4	16,5	15,5
65	185	145	122	160	170	320	4	18	16	3	18x4	17	19,5
80	200	160	138	200	180	360	8	18	18	3	22x5	19,5	26,5
100	220	180	158	200	190	410	8	18	18	3	22x5	23	32,0
125	250	210	188	200	200	480	8	18	20	3	26x5	28	42,0
150	285	240	212	250	210	520	8	22	20	3	28x5	35	60,0

Technische Beschreibung

Fig.055

Keilflachschieber aus Stahlguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

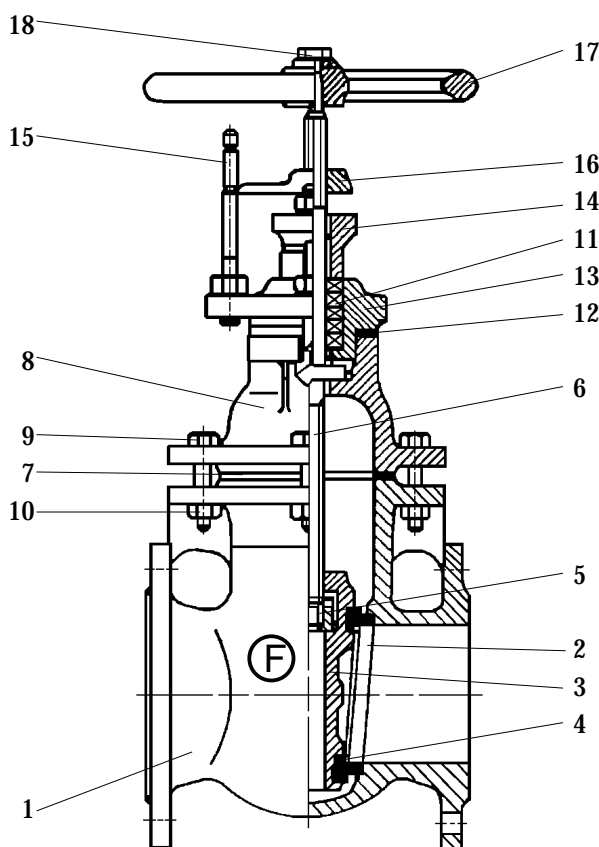
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr13	1.4021
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr13	1.4021
5	Spindelmutter	stem nut	CuAl10Fe3Mn2	2.0936
6	Spindel	stem	X10Cr13	1.4006
7	Dichtung	gasket	Graphit	/
8	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	Ck 35	1.1138
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Dichtung	gasket	Graphit	/
13	Stopfbuchsengehäuse	body gland	GP240GH+N	1.0619
14	Stopfbuchse	gland	GP240GH+N	1.0619
15	Stift	pin	St 50	1.0531
16	Stiftzeiger	indicator	CuZn40Pb2	2.0402
17	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6020
18	Skt.-Schraube	hexagon screw	Ck 35	1.1181
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast steel with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non-rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

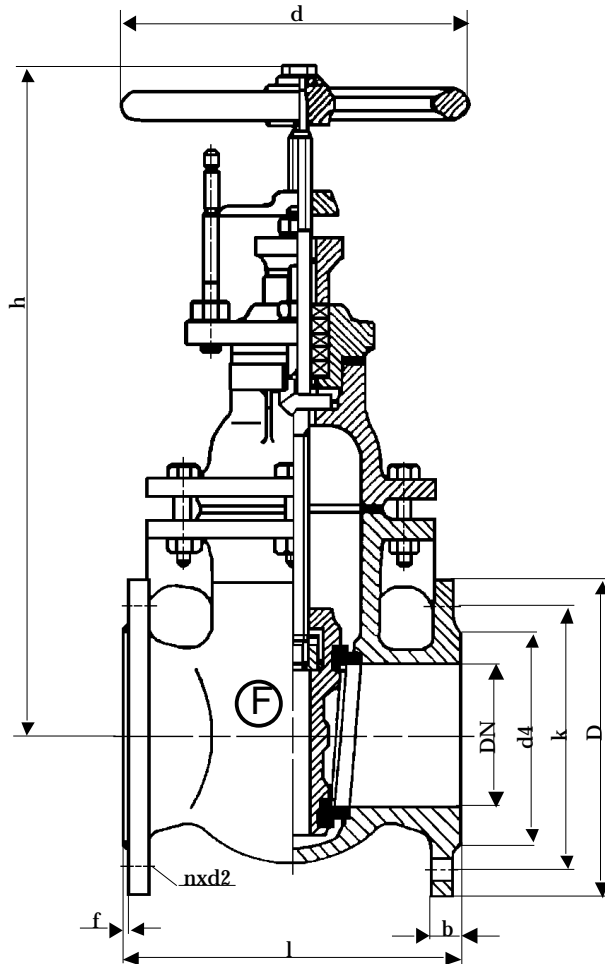
Fig.055

**Keilflachschieber
mit Stiftzeiger
aus GP240GH+N/X20Cr13
DN 200 - 300 PN 10**

**Gate valve
with position indicator
in cast steel/X20Cr13
DN 200 - 300 PN 10**



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 10	- 10 °C bis/up to 400 °C <small>* nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern</small>	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				10	10	10	10	10	10

DN	D	k	d4	d	l	h	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
200	340	295	268	315	230	710	8	22	22	3	28x5	34,5	93,0
250	395	350	320	315	250	750	12	22	24	3	32x6	41	128,0
300	445	400	370	315	270	850	12	22	24	4	36x6	52	176,0

Fig.060

DIN 3352/6A4

Keilrundschieber

Gate valve

aus GP240GH+N/X10Cr13

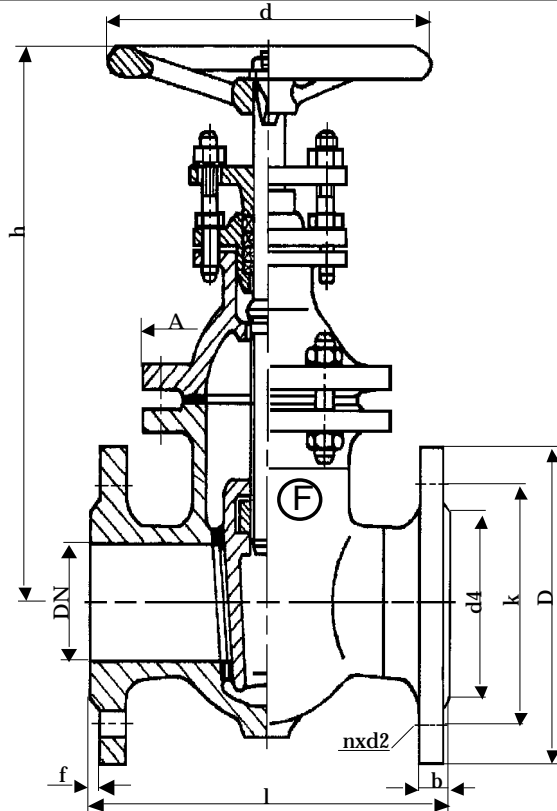
in cast steel/X10Cr13

DN 65 - 200 PN 16

DN 65 - 200 PN 16



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 200	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				14	11	8	14	11	8

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	185	145	122	225	270	370	215	4	18	18	3	19	24	90	0,21	17	32,5
80	200	160	138	225	280	390	215	8	18	20	3	19	24	100	0,19	18,5	37,0
100	220	180	158	250	300	450	255	8	18	20	3	19	26	120	0,17	22,5	49,5
125	250	210	188	360	325	495	290	8	18	22	3	19	26	120	0,17	26	72,5
150	285	240	212	400	350	555	325	8	22	22	3	22	28	150	0,15	34	80,5
200	340	295	268	400	400	630	355	12	22	24	3	24	32	200	0,15	36	129,0

Technische Beschreibung

Fig.060

Keilrundschieber aus Stahlguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/6A4.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

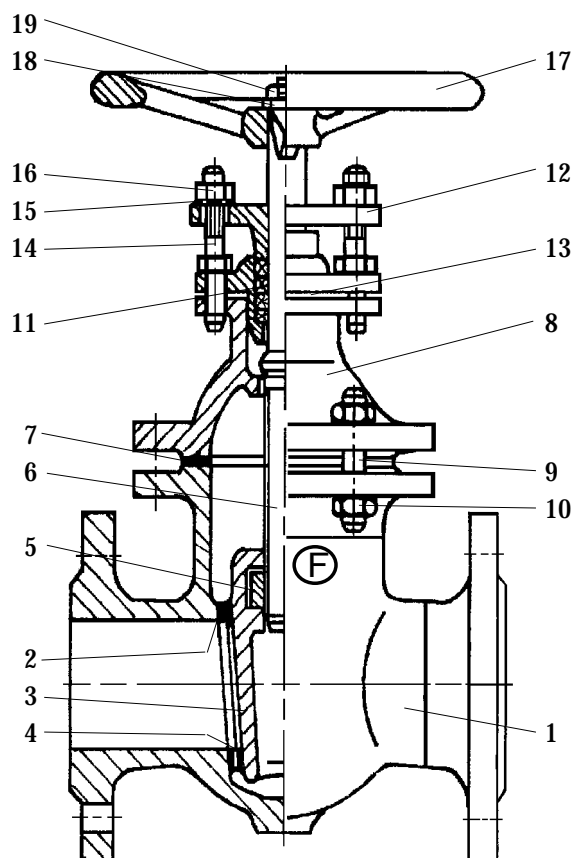
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X10Cr13	1.4006
3	Keil bis DN 100	wedge	X10Cr13	1.4006
4	Keil ab DN 125	wedge	GP240GH+N	1.0619
5	Dichtfläche Keil	wedge seat	X10Cr13	1.4006
6	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
7	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
8	Dichtung	gasket	Graphit	/
9	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
10	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1181
12	Packung	packing	Graphit	/
13	Stopfbuchsbrille	gland flange	C 45	1.0503
14	Dichtung	gasket	Graphit	/
15	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
16	Scheibe	washer	USt 42-2	1.0042
17	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1181
18	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6025
19	Scheibe	washer	USt 42-2	1.0042
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, round body in cast steel with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non rising stem. The gate valves are according to DIN 3352/6A4.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

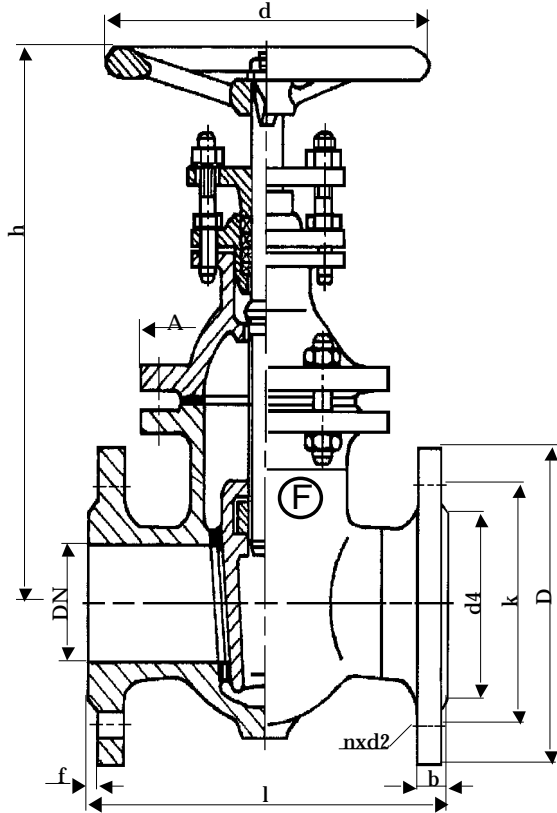
Fig.061

Keilrundschieber
aus GP240GH+N/X10Cr13
DN 50 PN 40
DN 65 - 200 PN 25

DIN 3352/6A4
Gate valve
in cast steel/X10Cr13
DN 50 PN 40
DN 65 - 200 PN 25



03/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 65 - 200	PN 40 PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	d	l	h	A	n	d2	b	f	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
50	165	125	102	200	250	315	180	4	18	20	3	17	20	54	0,22	13	23,5
65	185	145	122	225	270	370	215	8	18	22	3	19	24	90	0,21	17	32,5
80	200	160	138	225	280	385	215	8	18	24	3	19	24	100	0,19	18,5	36,5
100	235	190	162	250	300	435	255	8	22	24	3	19	26	130	0,17	22,5	51,5
125	270	220	188	360	325	500	290	8	26	26	3	19	26	150	0,17	25	76,0
150	300	250	218	400	350	560	325	8	26	28	3	22	28	150	0,15	31,5	100,0
200	360	310	278	400	400	630	355	12	26	30	3	24	32	200	0,15	36	129,0

Technische Beschreibung

Fig.061

Keilrundschieber aus Stahlguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit innenliegender, nicht steigender Spindel. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/6A4.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

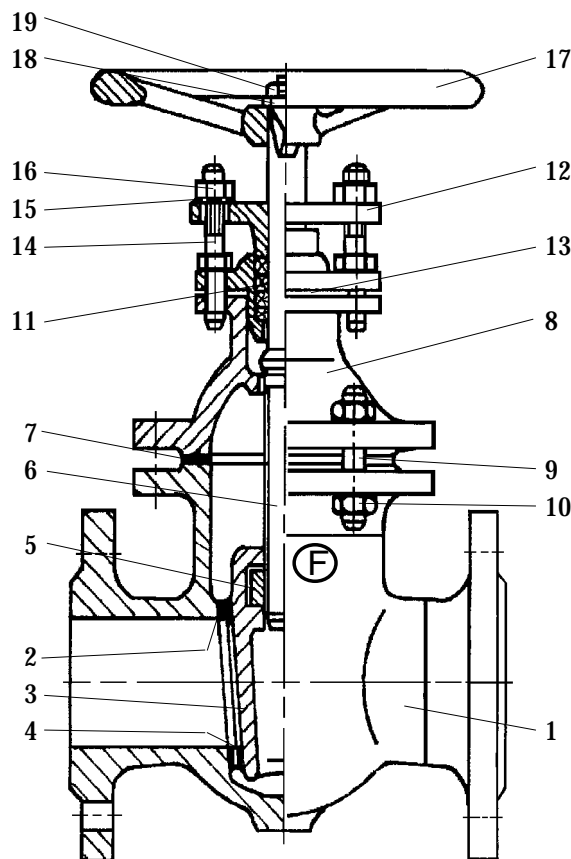
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X10Cr13	1.4006
3	Keil bis DN 100	wedge	X10Cr13	1.4006
4	Keil ab DN 125	wedge	GP240GH+N	1.0619
5	Dichtfläche Keil	wedge seat	X10Cr13	1.4006
6	Spindelmutter	stem nut	CuZn40Pb2	2.0402
7	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
8	Dichtung	gasket	Graphit	/
9	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
10	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1181
12	Packung	packing	Graphit	/
13	Stopfbuchsbrille	gland flange	C 45	1.0503
14	Dichtung	gasket	Graphit	/
15	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
16	Scheibe	washer	USt 42-2	1.0042
17	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1181
18	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6025
19	Scheibe	washer	USt 42-2	1.0042
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, round body in cast steel with rigid wedge and casted guide strips, with inside, non rising stem. The gate valves are according to DIN 3352/6A4.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

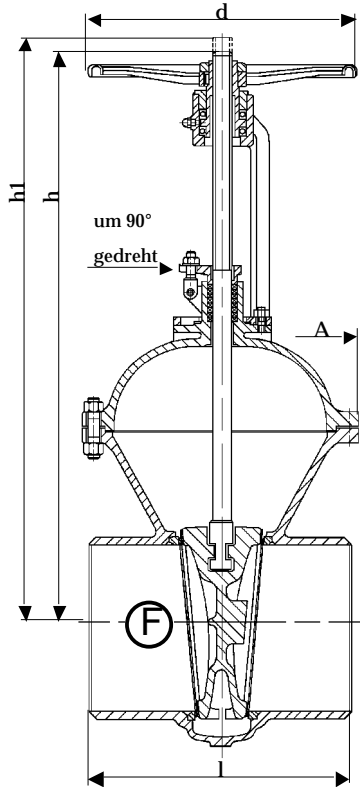
Fig.031/SE

Keilrundschieber
aus GS-C25N/X20Cr14
mit Schweißenden
DN 65 - 200 PN 16

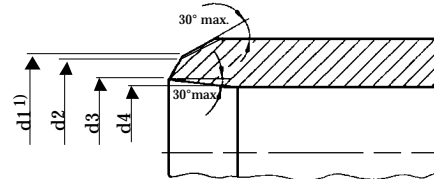
DIN 3352/7D4
Gate valve
in cast steel/X20Cr14
with welding ends
DN 65 - 200 PN 16



03/2007



Darstellung Schweißende nach DIN 3239 Form D



1) d1 ist die maximal zulässige Vergrößerung des Außendurchmessers; sie gilt im Allgemeinen für Stahlguß

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 200	PN 16	DIN 3239 PN 16	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				14	11	8	14	11	8

DN	d1	d2	d3	d4	d	l	h	h1	A	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	83	77	70	65	225	270	410	490	205	24x5	25	0,28	16,5	21,0
80	96	90	82	80	225	280	415	515	215	24x5	30	0,25	19,5	28,0
100	121	115	106	100	250	300	490	610	255	26x5	45	0,22	24,5	39,0
125	147	141	131	125	360	325	590	725	290	26x5	75	0,19	28	64,0
150	176	170	159	150	400	350	670	830	325	28x5	100	0,19	34	82,0
200	228	222	207	200	400	400	830	1050	375	32x6	200	0,16	36,5	121,0

Technische Beschreibung

Fig.031/SE

Keilrundschieber aus Stahlguß mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/7D4.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

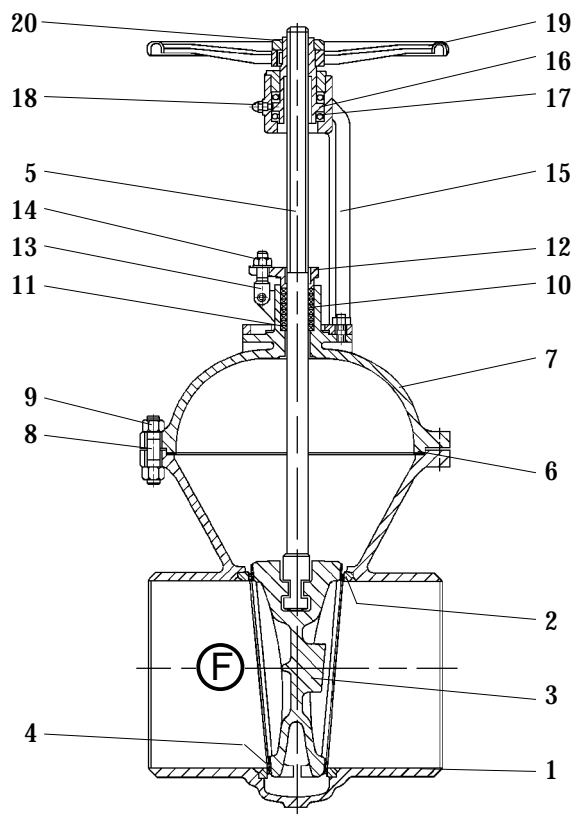
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GS-C25N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GS-C25N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GS-C25N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GS-C25N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelaufsatz	yoke	GS-C25N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GGG-40	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiemippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GGG-40	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, round body in cast steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. The gate valves are fitted with a back-sealing. The gate valves are according to DIN 3352/7D4.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

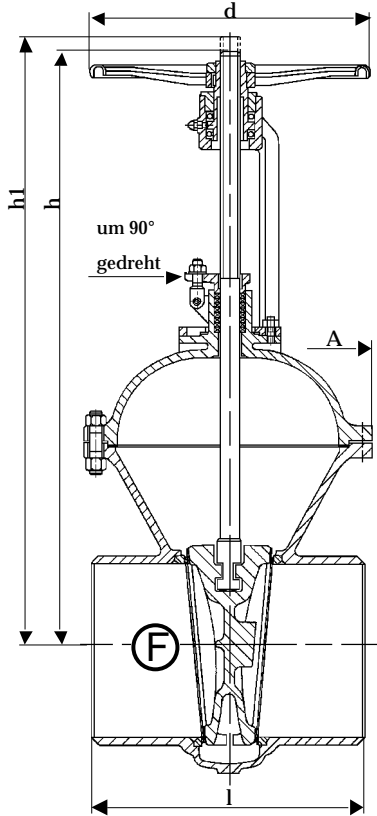
Fig.032/SE

Keilrundschieber
aus GS-C25N/X20Cr14
mit Schweißenden
DN 65 - 200 PN 25

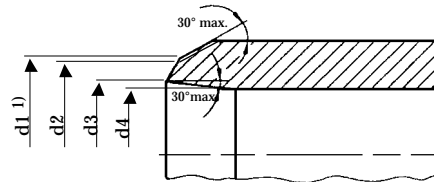
DIN 3352/7D4
Gate valve
in cast steel/X20Cr14
with welding ends
DN 65 - 200 PN 25



03/2007



Darstellung Schweißende nach DIN 3239 Form D



1) d1 ist die maximal zulässige Vergrößerung des Außendurchmessers; sie gilt im Allgemeinen für Stahlguß

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 200	PN 25	DIN 3239 PN 25	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	d1	d2	d3	d4	d	l	h	h1	A	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	83	77	70	65	225	270	410	490	205	24x5	42	0,24	16,5	21,0
80	96	90	82	80	225	280	415	515	215	24x5	49	0,22	19,5	28,0
100	121	115	106	100	250	300	485	610	255	26x5	71	0,20	24,5	39,0
125	147	141	131	125	360	325	590	730	290	26x5	113	0,17	28,5	64,0
150	176	170	159	150	400	350	670	840	325	28x5	174	0,16	34,5	82,0
200	228	222	207	200	400	400	810	1030	375	32x6	225	0,15	37,5	121,0

Technische Beschreibung

Fig.032/SE

Keilrundschieber aus Stahlguß mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/7D4.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

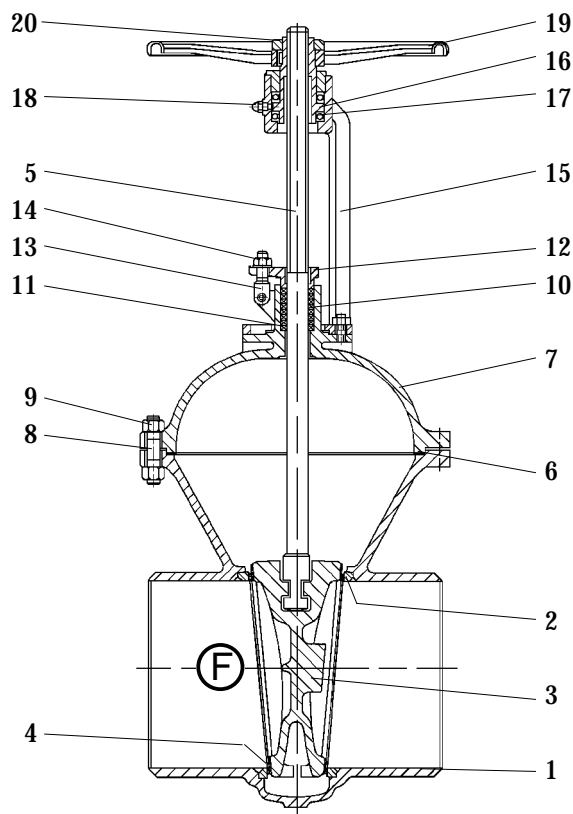
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GS-C25N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GS-C25N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GS-C25N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GS-C25N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelaufsatz	yoke	GS-C25N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GGG-40	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiemippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GGG-40	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, round body in cast steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. The gate valves are fitted with a back-sealing. The gate valves are according to DIN 3352/7D4.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

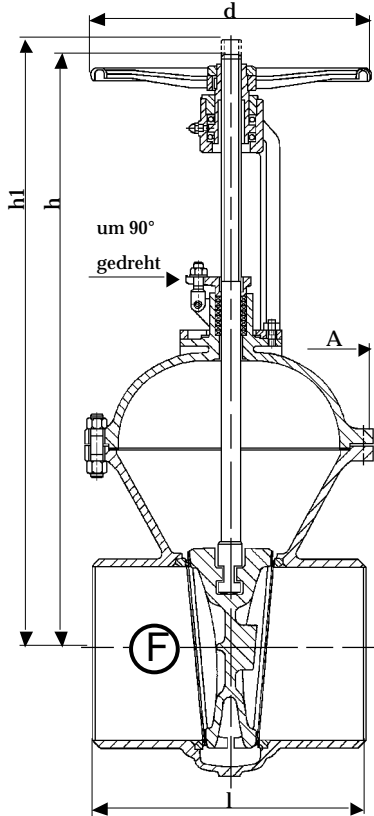
Fig.033/SE

Keilrundschieber
aus GS-C25N/X20Cr14
mit Schweißenden
DN 50 - 200 PN 40

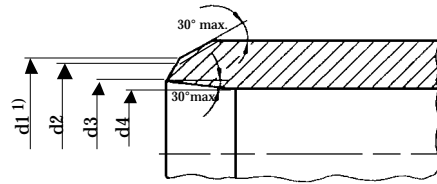
DIN 3352/7H4
Gate valve
in cast steel/X20Cr14
with welding ends
DN 50 - 200 PN 40



03/2007



Darstellung Schweißende nach DIN 3239 Form D



1) d1 ist die maximal zulässige Vergrößerung des Außendurchmessers; sie gilt im Allgemeinen für Stahlguß

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 26
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 26

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 200	PN 40	DIN 3239 PN 40	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				35	28	21	35	28	21

DN	d1	d2	d3	d4	d	l	h	h1	A	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
50	67	61	54	50	200	250	340	395	180	20x4	31	0,26	15	17,5
65	83	77	70	65	225	290	410	490	205	24x5	67	0,25	16	26,0
80	96	90	82	80	225	310	415	515	215	24x5	79	0,25	21	28,0
100	121	115	106	100	250	350	485	610	255	26x5	107	0,24	24,5	53,5
125	147	141	131	125	360	400	590	730	290	26x5	150	0,22	29,5	77,5
150	176	170	159	150	400	450	670	840	325	28x5	200	0,20	33,5	98,0
200	228	222	207	200	400	550	815	1030	400	32x6	225	0,18	36,5	158,5

Technische Beschreibung

Fig.033/SE

Keilrundschieber aus Stahlguß mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/7H4.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

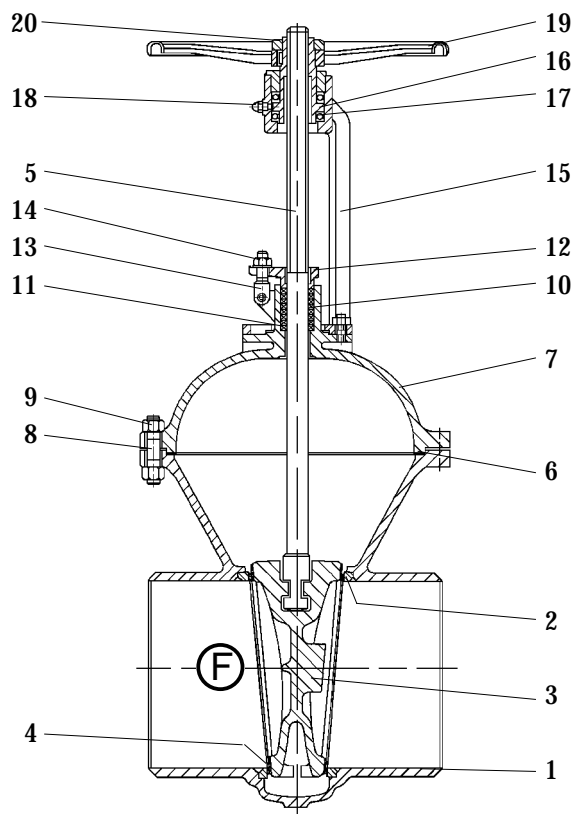
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GS-C25N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GS-C25N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GS-C25N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GS-C25N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
15	Bügelauflsatz	yoke	GS-C25N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GGG-40	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiemippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GGG-40	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

Gate valve, round body in cast steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. The gate valves are fitted with a back-sealing. The gate valves are according to DIN 3352/7H4.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

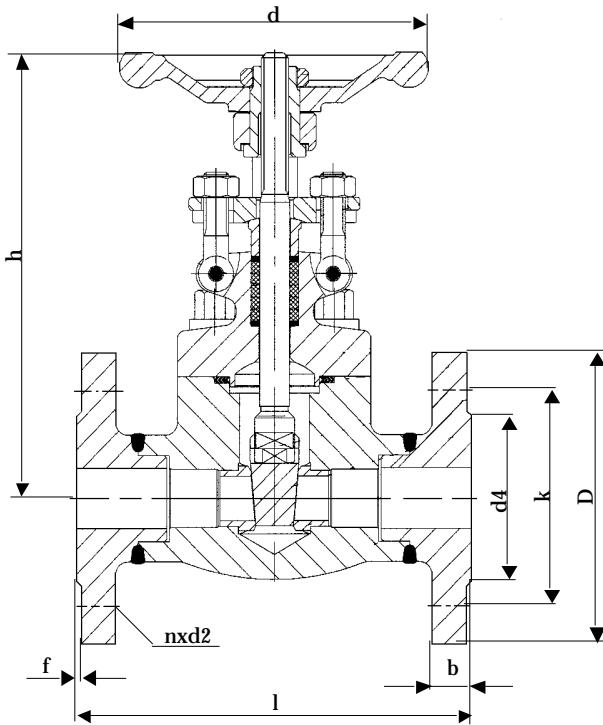
Fig.034

**Kleinschieber
aus P250GH
DN 15 - 50 PN 40**

**Gate valve
in steel
DN 15 - 50 PN 40**



03/2007



Änderungen vorbehalten!
Subject to change!

Benennung	Designation	Material
Gehäuse	body	P250GH
Dichtfläche	seats	X20Cr13
Keil	wedge	X20Cr13
Haube	bonnet	P250GH
Spindel	stem	X10Cr13
Dichtung	gasket	Graphit/st. steel
Packung	packing	Graphit
Skt.-Schraube	hexagon screw	35CrMo4
Skt.-Mutter	hexagon nut	C45

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 1
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 1

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 50	PN 40	DIN EN 1092 Form B1 PN 40	- 10 °C bis/up to 400 °C <small>* nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern</small>	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				30,2	25,8	23,1	30,2	25,8	23,1

DN	D	k	d4	d	l	h	h/open	n	d2	b	f	U/Hub	kg
15	95	65	45	100	130	145	165	4	14	16	2	3,5	3,9
20	105	75	58	100	150	145	165	4	14	18	2	4,0	4,6
25	115	85	68	125	160	180	200	4	14	18	2	5,0	6,8
32	140	100	78	160	180	195	225	4	18	18	2	4,5	10,2
40	150	110	88	160	200	220	250	4	18	18	3	5,5	12,2
50	165	125	102	160	230	245	290	4	18	20	3	6,5	18,0

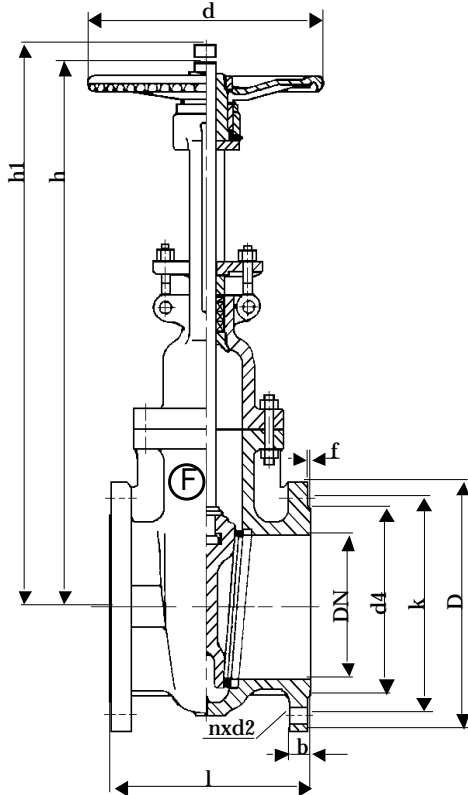
Fig.040

ANSI-Absperrschieber
aus A105N/A216 WCB/Trim 8
DN 15 - 200 150 lbs

ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
Size 1/2" - 8" 150 lbs



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 3
 Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 3

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 200	150 lbs	ANSI B 16.5-RF 150 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				14	10,2	5,6	14	10,2	5,6

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
15	1/2"	89	60,3	34,9	125	108	208	232	4	15,7	11,1	1,6	-	11,5
20	3/4"	98,5	69,8	42,9	125	117	214	238	4	15,7	12,7	1,6	-	13,0
25	1"	108	79,4	50,8	150	127	220	250	4	15,7	14,3	1,6	-	14,5
40	1 1/2"	127	98,4	73	180	165	254	294	4	15,7	17,5	1,6	-	15,0
50	2"	152,4	120,7	92,1	200	178	345	400	4	19,1	19,1	1,6	14,5	20,0
65	2 1/2"	177,8	139,7	104,8	200	190	-	472	4	19,1	22,2	1,6	-	26,0
80	3"	190,5	152,4	127,0	250	203	430	525	4	19,1	23,8	1,6	19	36,5
100	4"	228,6	190,5	157,2	250	229	495	600	8	19,1	23,8	1,6	20,5	53,0
150	6"	279,4	241,3	215,9	320	267	645	805	8	22,4	25,4	1,6	27,5	85,0
200	8"	342,9	298,5	269,9	360	292	780	990	8	22,4	28,6	1,6	35,5	130,0

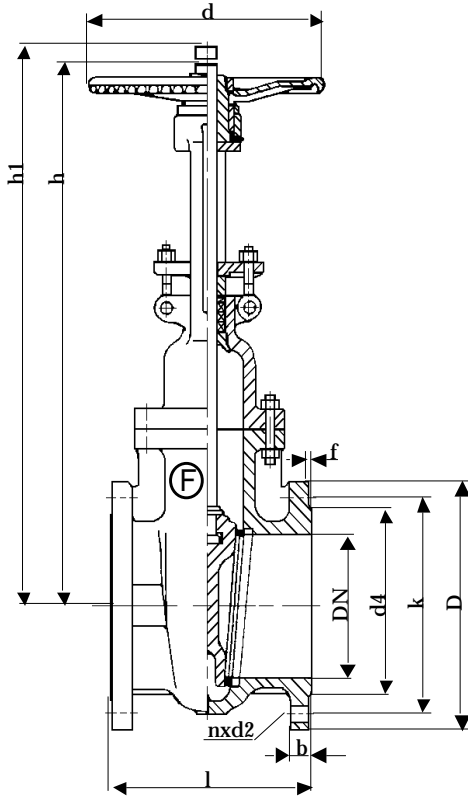
Fig.040

**ANSI-Absperrschieber
aus A216 WCB/Trim 8
DN 250 - 900 150 lbs**

**ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
DN 10" - 36" 150 lbs**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 3
Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 3

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
250 - 900	150 lbs	ANSI B 16.5-RF 150 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				14	10,2	5,6	14	10,2	5,6

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
250	10"	406,4	362,0	323,9	400	330	885	1153	12	25,4	30,2	1,6	43,0	206,0
300	12"	482,6	431,8	381,0	450	356	1055	1375	12	25,4	31,8	1,6	51,5	286,5
350	14"	533,4	476,3	412,8	600	381	1190	1543	12	28,4	34,9	1,6	42,0	410,0
400	16"	596,9	539,8	469,9	600	406	1320	1738	16	28,4	36,5	1,6	50,0	545,0
450	18"	635,0	577,9	533,4	600	432	-	1959	16	31,8	39,7	1,6	-	662,0
500	20"	698,5	635,0	584,2	680	457	1800	2214	20	31,8	42,9	1,6	60,0	847,0
600	24"	812,8	749,3	692,2	760	508	2100	2599	20	35,1	47,6	1,6	73,0	1.020,0
750	30"	984,2	914,4	857,2	915	610	-	3183	28	34,9	74,7	1,6	-	2.787,0
900	36"	1168,4	1085,8	1022,3	915	711	-	3737	32	41,4	90,4	1,6	-	3.700,0

Technische Beschreibung

ANSI-Schieber aus A105N/WCB, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind aufgeschweißt. Die ANSI-Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gase, Dämpfe, Wasser und Wasserdampf.

Die ANSI B 16.34 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

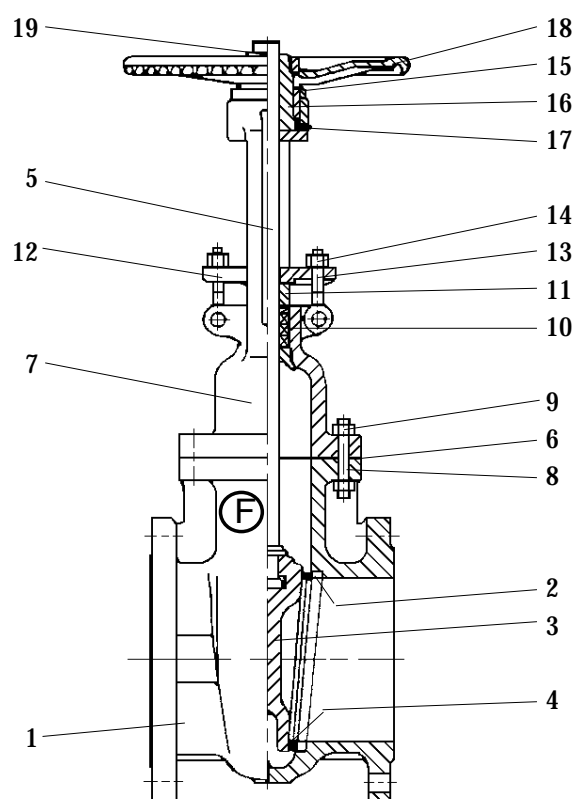
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß API 598 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN)

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse DN < 40	body	A105N	1.0460
	Gehäuse DN > 50	body	A216 WCB	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	A105+HF	/
3	Keil	wedge	A216 WCB	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	13%Cr	/
5	Spindel	stem	A182 F6	1.4006
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube DN ≤ 40	bonnet	A105N	1.0460
	Haube DN > 50	bonnet	A216 WCB	1.0619
8	Bolzen	bolt	A193 B7	1.7225
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchse	gland	A182 F6	1.4006
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	A105N	1.0460
13	Augenschraube	eye bolt	A193 B7	1.7225
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
15	Befestigungsmutter	retaining nut	C 35	1.0501
16	Gewindebuchse	threaded bush	D2	1.2379
17	Schmiernippel	lubricating nipple	/	71412
18	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
19	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		

Technical Description

ANSI-gate valves, in cast steel, with outside, rising stem. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The seatings in the body and on the wedge are welded on. The ANSI-gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gases, steams, water and vapours.

ANSI B 16.34 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to API 598.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN)

Subject to change!

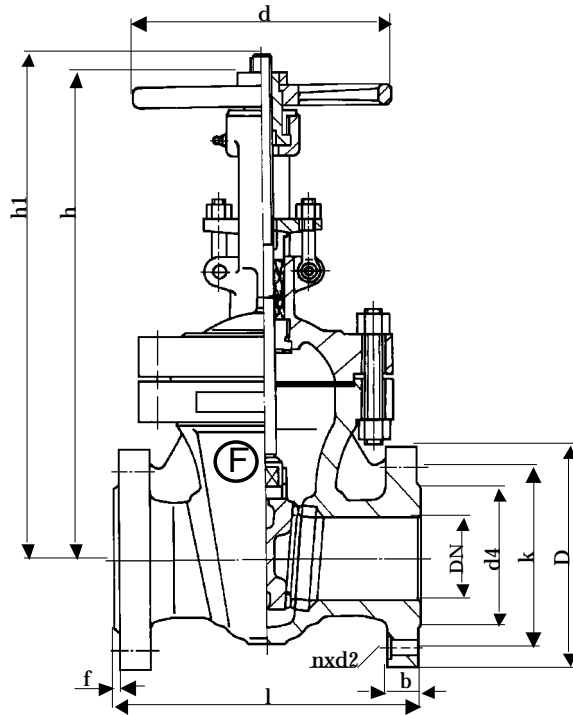
Fig.041

ANSI-Absperrschieber
aus A105N/A216 WCB/Trim 8
DN 15 - 200 300 lbs

ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
Size 1/2" - 8" 300 lbs



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 19
 Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 19

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 200	300 lbs	ANSI B 16.5-RF 300 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				43,8	38,7	28,8	43,8	38,7	28,8

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
15	1/2"	95,2	66,7	34,9	125	140	208	232	4	15,7	11,1	1,6	-	12,5
20	3/4"	117,5	82,6	42,9	125	152	214	238	4	19,1	12,7	1,6	-	14,0
25	1"	124	88,9	50,8	150	165	220	250	4	19,1	14,3	1,6	-	15,5
40	1 1/2"	155,6	114,3	73	180	190	254	294	4	22,4	17,5	1,6	-	16,0
50	2"	165,1	127,0	92,1	200	216	348	415	8	22,4	22,2	1,6	16	23,5
65	2 1/2"	190,5	149,2	104,8	250	241	-	477	8	22,4	25,4	1,6	-	34,0
80	3"	209,6	168,3	127,0	250	283	440	530	8	22,4	28,6	1,6	18	51,0
100	4"	254,0	200,0	157,2	320	305	502	619	8	22,4	31,8	1,6	23,5	76,5
150	6"	317,5	269,9	215,9	360	403	653	820	12	22,4	36,5	1,6	27,5	143,0
200	8"	381,0	330,2	269,9	450	419	800	1010	12	25,4	41,3	1,6	35	220,5

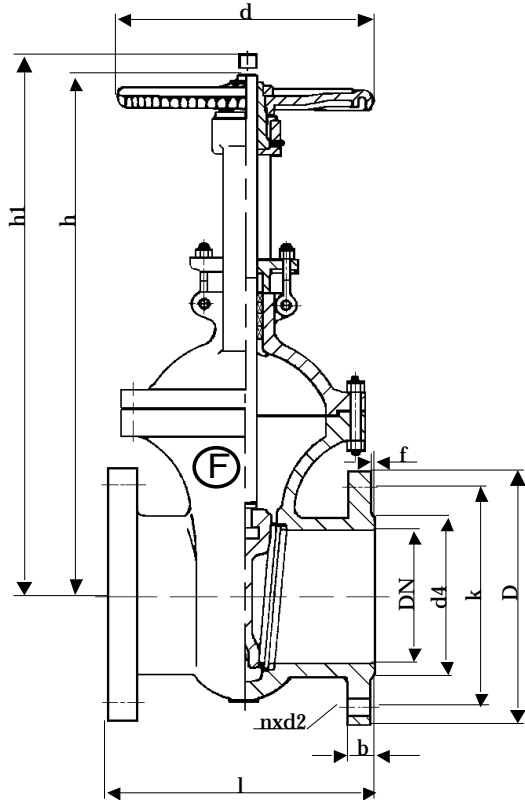
Fig.041

ANSI-Absperrschieber
aus A216 WCB/Trim 8
DN 250 - 600 300 lbs

ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
DN 10" - 24" 300 lbs



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 4
 Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 4

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
250 - 600	300 lbs	ANSI B 16.5-RF 300 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				43,8	38,7	28,8	43,8	38,7	28,8

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
250	10"	444,5	387,4	323,9	450	457	967	1232	16	28,4	47,6	1,6	43	349,5
300	12"	520,7	450,9	381,0	500	502	1135	1450	16	31,8	50,8	1,6	38	464,5
350	14"	584,2	514,4	412,8	600	762	-	1645	20	31,8	54,0	1,6	-	729,0
400	16"	647,7	571,5	469,9	600	838	-	1841	20	35,1	57,2	1,6	-	931,0
450	18"	711,2	628,7	533,4	680	914	-	1943	24	35,1	60,3	1,6	-	1.504,0
500	20"	774,7	685,8	584,2	750	991	-	2154	24	35,1	63,5	1,6	-	1.938,0
600	24"	914,4	812,8	692,2	915	1143	-	2553	24	41,1	69,9	1,6	-	3.411,0

Technische Beschreibung

ANSI-Schieber aus A105N/WCB, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind aufgeschweißt. Die ANSI-Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gase, Dämpfe, Wasser und Wasserdampf.

Die ANSI B 16.34 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

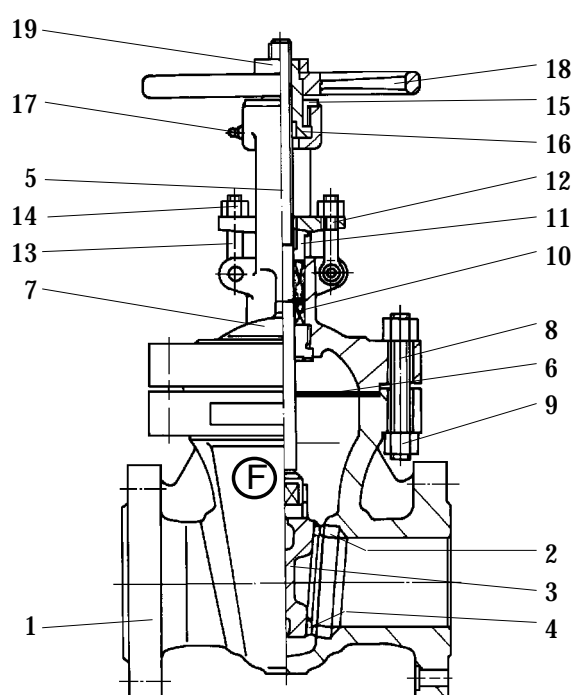
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß API 598 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN)

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse DN < 40	body	A105N	1.0460
	Gehäuse DN > 50	body	A216 WCB	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	A105+HF	/
3	Keil	wedge	A216 WCB	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	13%Cr	/
5	Spindel	stem	A182 F6	1.4006
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube DN ≤ 40	bonnet	A105N	1.0460
	Haube DN > 50	bonnet	A216 WCB	1.0619
8	Bolzen	bolt	A193 B7	1.7225
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchse	gland	A182 F6	1.4006
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	A105N	1.0460
13	Augenschraube	eye bolt	A193 B7	1.7225
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
15	Befestigungsmutter	retaining nut	C 35	1.0501
16	Gewindebuchse	threaded bush	D2	1.2379
17	Schmiernippel	lubricating nipple	/	71412
18	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
19	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		

Technical Description

ANSI-gate valves, in cast steel, with outside, rising stem. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The seatrings in the body and on the wedge are welded on. The ANSI-gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gases, steams, water and vapours.

ANSI B 16.34 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to API 598.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN)

Subject to change!

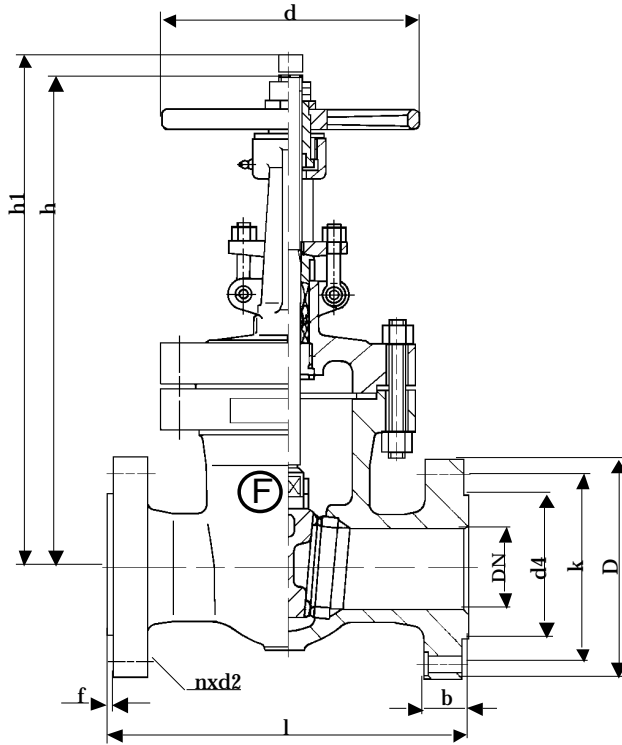
Fig.042

**ANSI-Absperrschieber
aus A105N/A216 WCB/Trim 8
DN 15 - 200 600 lbs**

**ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
Size 1/2" - 8" 600 lbs**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 5
Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 5

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 200	600 lbs	ANSI B 16.5-RF 600 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				87,6	77,5	57,5	87,6	77,5	57,5

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
15	1/2"	95,2	66,7	34,9	125	165	208	232	4	15,7	21,7	6,4	-	18,0
20	3/4"	117,5	82,6	42,9	125	190	214	238	4	19,1	22,3	6,4	-	20,0
25	1"	124	88,9	50,8	150	216	220	250	4	19,1	23,9	6,4	-	23,0
40	1 1/2"	155,6	114,3	73	180	241	254	294	4	22,4	28,8	6,4	-	25,0
50	2"	165,1	127,0	92,1	250	292	390	450	8	19,1	31,8	6,4	15,5	43,0
65	2 1/2"	190,5	149,2	104,8	250	330	-	553	8	22,4	35,0	6,4	-	50,0
80	3"	209,6	168,3	127,0	315	356	450	560	8	22,4	38,2	6,4	18	70,0
100	4"	273,1	215,9	157,2	350	432	580	695	8	25,4	44,5	6,4	20	123,5
150	6"	355,6	292,1	215,9	500	559	720	900	12	28,4	54,0	6,4	23,5	250,0
200	8"	419,1	349,3	269,9	500	660	840	1100	12	31,8	62,0	6,4	26	435,0

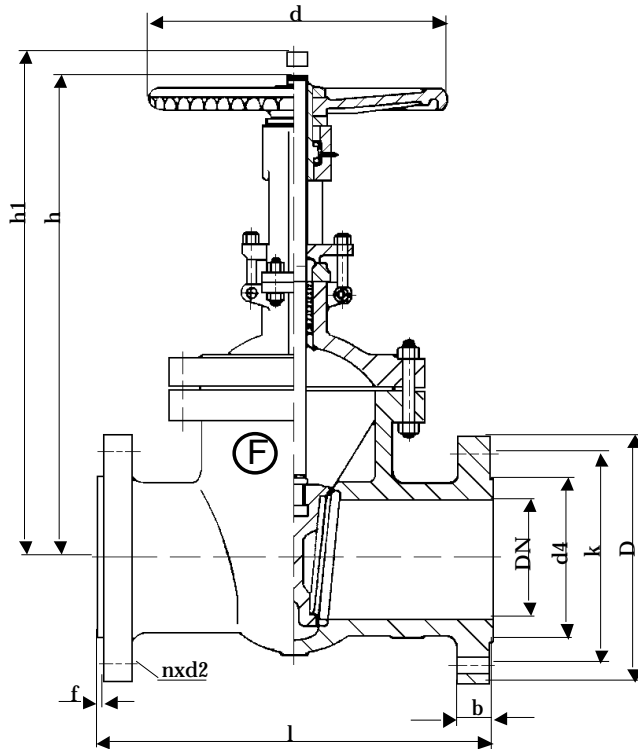
Fig.042

**ANSI-Absperrschieber
aus A216 WCB/Trim 8
DN 250 - 600 600 lbs**

**ANSI-Gate valve
in cast steel/trim 8
DN 10" - 24" 600 lbs**



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-2, Grundreihe 5
Length acc. to DIN EN 558-2, face to face series 5

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
250 - 600	600 lbs	ANSI B 16.5-RF 600 lbs	- 29 °C bis/up to 425 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	425°C	200°C	300°C	425°C
				87,6	77,5	57,5	87,6	77,5	57,5

DN	Size	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U/Hub	kg
250	10"	508,0	431,8	323,9	600	787	-	1257	16	35,1	69,9	6,4	-	690,0
300	12"	558,8	489,0	381,0	680	838	-	1468	20	35,1	73,1	6,4	-	881,0
350	14"	603,3	527,1	412,8	750	889	-	1623	20	38,1	76,3	6,4	-	1.343,0
400	16"	685,8	603,3	469,9	850	991	-	1816	20	41,1	82,6	6,4	-	1.662,0
450	18"	743,1	654,1	533,4	960	1092	-	2100	20	44,5	89,0	6,4	-	2.320,0
500	20"	812,8	723,9	584,2	960	1194	-	2250	24	44,5	95,3	6,4	-	3.116,0
600	24"	939,8	838,2	692,2	1100	1397	-	2730	24	50,8	108,0	6,4	-	3.856,0

Technische Beschreibung

ANSI-Schieber aus A105N/WCB, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind aufgeschweißt. Die ANSI-Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gase, Dämpfe, Wasser und Wasserdampf.

Die ANSI B 16.34 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

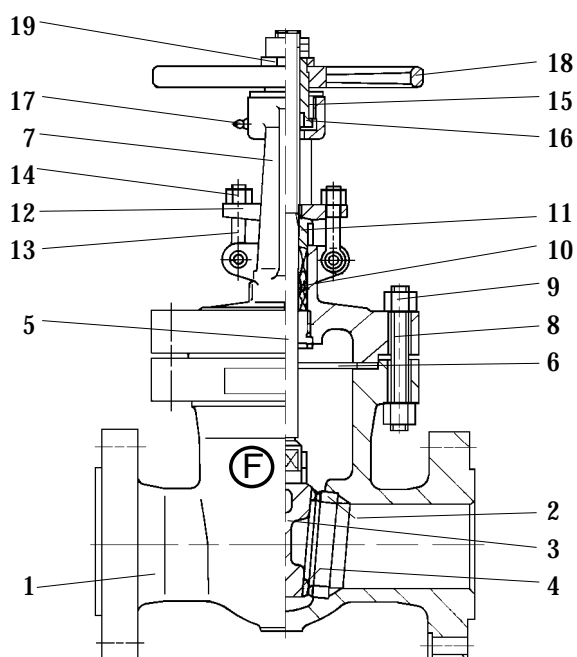
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß API 598 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN)

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse DN < 40	body	A105N	1.0460
	Gehäuse DN > 50	body	A216 WCB	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	A105+HF	/
3	Keil	wedge	A216 WCB	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	13%Cr	/
5	Spindel	stem	A182 F6	1.4006
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube DN ≤ 40	bonnet	A105N	1.0460
	Haube DN > 50	bonnet	A216 WCB	1.0619
8	Bolzen	bolt	A193 B7	1.7225
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Stopfbuchse	gland	A182 F6	1.4006
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	A105N	1.0460
13	Augenschraube	eye bolt	A193 B7	1.7225
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	A194 2H	1.0503
15	Befestigungsmutter	retaining nut	C 35	1.0501
16	Gewindebuchse	threaded bush	D2	1.2379
17	Schmiernippel	lubricating nipple	/	71412
18	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
19	Skt.-Mutter	hexagon nut	C 35	1.0501
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		

Technical Description

ANSI-gate valves, in cast steel, with outside, rising stem. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The seatings in the body and on the wedge are welded on. The ANSI-gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gases, steams, water and vapours.

ANSI B 16.34 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to API 598.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN)

Subject to change!

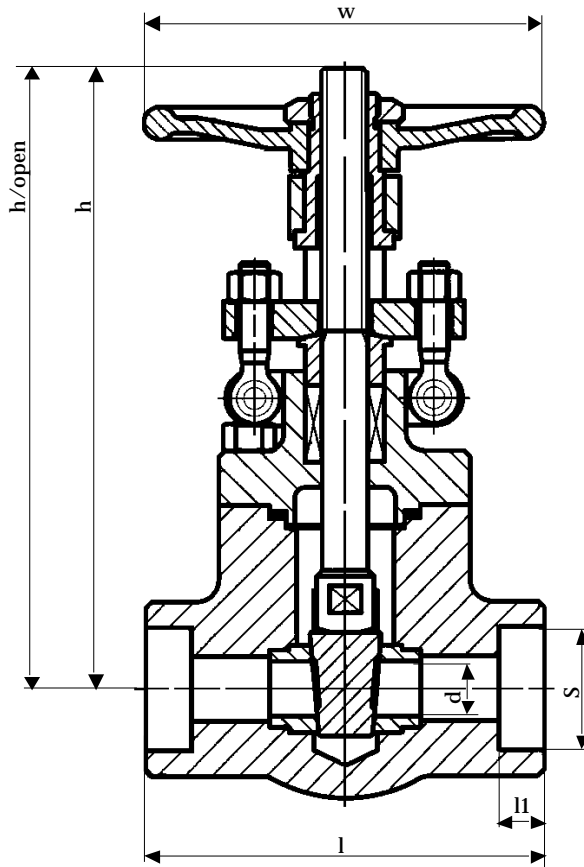
Fig.048

**ASA-Absperrschieber
aus A105N
DN 15 - 65 800 lbs**

**ASA-Gate valve
in A105N
Size 1/2" - 2 1/2" 800 lbs**



03/2007



Andere Materialien auf Anfrage.
Other materials on request.

Änderungen vorbehalten!
Subject to change!

Applicable Standards
- Design and Manufacture: API 602
- Face to Face: Manufacturer's Standard
- Socket Welding Ends: ASME/ANSI B16.11
- Pressure Temperature Rating: ASME/ANSI 16.34
- Pressure Test: API 598
- Solid Wedge

Benennung	Designation	Material
Gehäuse	body	A105N
Dichtfläche	seats	A105+STL
Keil	wedge	A276-420
Haube	bonnet	A105N
Spindel	stem	A276-410
Dichtung	gasket	SS304+Graphit
Packung	packing	Graphit
Skt.-Schraube	hexagon screw	A193 B7

DN	Size	d	S	l1	l	w	h	h/open	U / Hub	kg
15	1/2"	10	21,8	9,7	79	100	145	160	3,5	2,3
20	3/4"	13	27,1	12,7	92	100	150	165	4	2,5
25	1"	18	33,8	12,7	111	120	180	200	5	4,4
40	1 1/2"	29	48,7	12,7	120	160	210	250	5,5	7,2
50	2"	36,5	61,1	15,9	140	180	250	285	6,5	11,0
65	2 1/2"	-	74,7	19	-	180	290	320	-	15,0

Fig.070

DIN 3352

Keilflachschieber

aus 1.4408

DN 50 - 150 PN 16

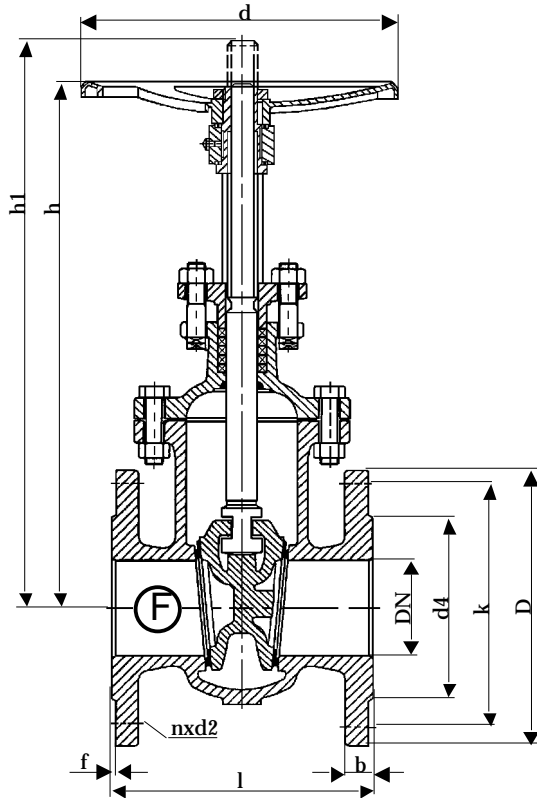
Gate valve

in stainless steel

DN 50 - 150 PN 16



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 150	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				13	10	8,5	13	10	8,5

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
50	165	125	102	160	150	325	390	4	18	16	3	18x4	50	16,5	16,0
65	185	145	122	200	170	375	455	4	18	16	3	20x4	60	20	20,0
80	200	160	138	200	180	420	520	8	18	18	3	22x5	80	20,5	28,0
100	220	180	158	200	190	470	580	8	18	18	3	22x5	100	23	33,0
125	250	210	188	250	200	535	680	8	18	20	3	26x5	120	28,5	47,5
150	285	240	212	315	210	600	760	8	22	20	3	28x5	140	34,5	63,5

Fig.070

DIN 3352

Keilflachschieber

Gate valve

aus 1.4408

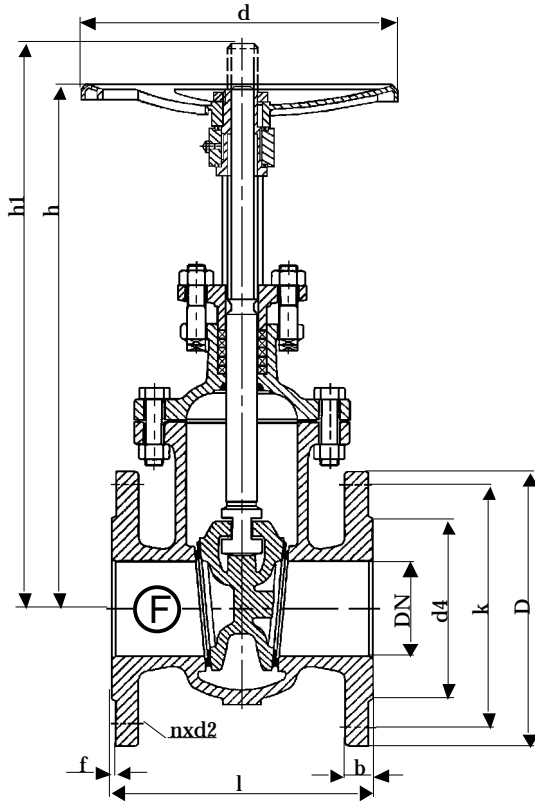
in stainless steel

DN 200 - 300 PN 10

DN 200 - 300 PN 10



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
200 - 300	PN 10	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 10	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				7,8	5	3,4	7,8	5	3,4

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U / Hub	kg
200	340	295	268	315	230	710	930	8	22	22	3	28x5	160	44,5	91,0
250	395	350	320	400	250	850	1130	12	22	24	3	32x6	180	45,5	131,5
300	445	400	370	500	270	990	1320	12	22	26	4	36x6	200	52,5	176,0

Technische Beschreibung

Fig.070

Keilflachschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

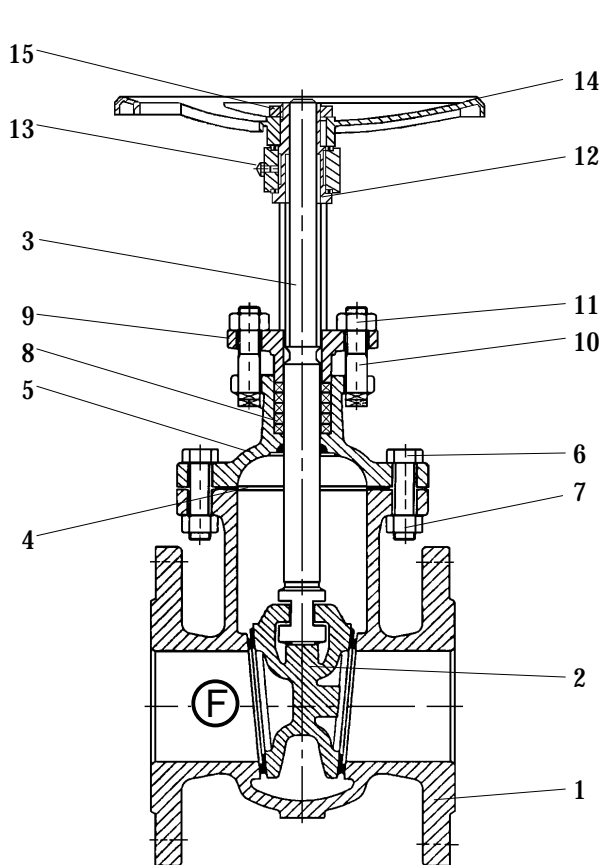
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi 17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Skt.-Schraube	hexagon screw	A4	933
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Hammerschraube	t-head bolt	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebushse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiermippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.074

DIN 3352/10K2

Keilrundschieber

aus 1.4408

DN 40 - 300 PN 40

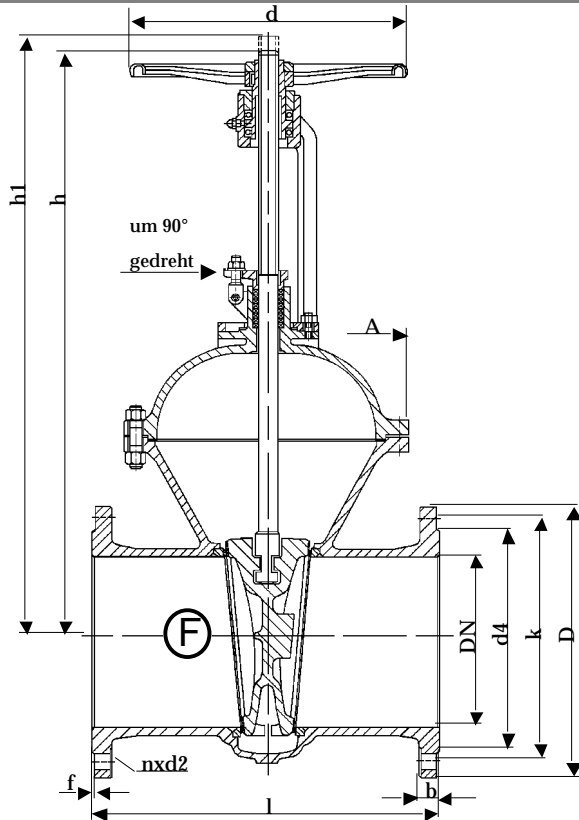
Gate valve

in stainless steel

DN 40 - 300 PN 40



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 26
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 26

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
40 - 300	PN 40	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 40	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				32	25	21	32	25	21

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
40	150	110	88	200	240	300	360	160	4	18	18	3	18x4	12	18,5
50	165	125	102	200	250	340	395	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	185	145	122	225	290	410	490	205	8	18	22	3	24x5	16	34,5
80	200	160	138	225	310	415	515	215	8	18	24	3	24x5	21	36,0
100	235	190	162	250	350	485	610	255	8	22	24	3	26x5	24,5	53,5
125	270	220	188	360	400	590	730	290	8	26	26	3	26x5	29,5	77,5
150	300	250	218	400	450	670	840	325	8	26	28	3	28x5	33,5	103,0
200	375	320	285	400	550	815	1030	400	12	30	34	3	32x6	36,5	172,5
250	450	385	345	500	650	965	1235	460	12	33	38	3	36x6	45,5	284,5
300	515	450	410	500	750	1155	1380	550	16	33	42	4	44x7	45	444,0

Technische Beschreibung

Fig.074

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10K2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

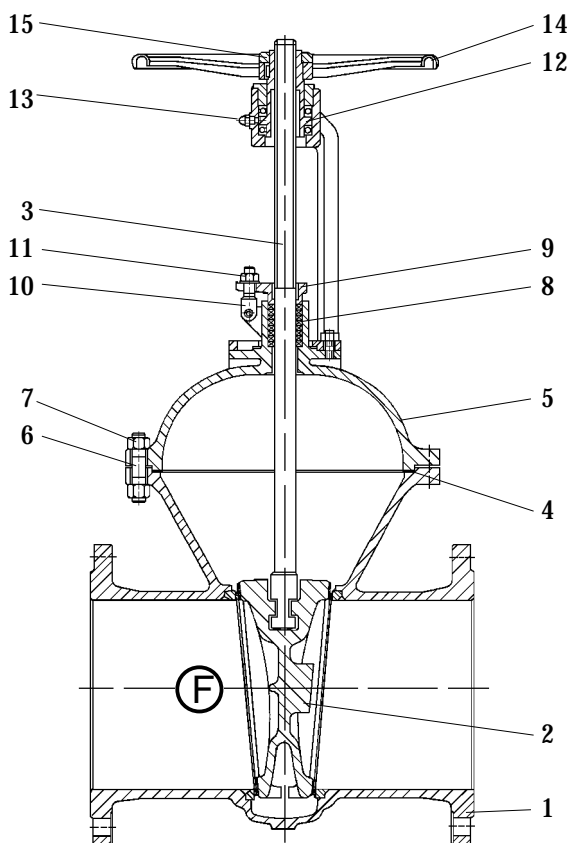
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi 17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352/10K2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.075

DIN 3352/10A2

Keilrundschieber

aus 1.4408

DN 50 - 300 PN 16

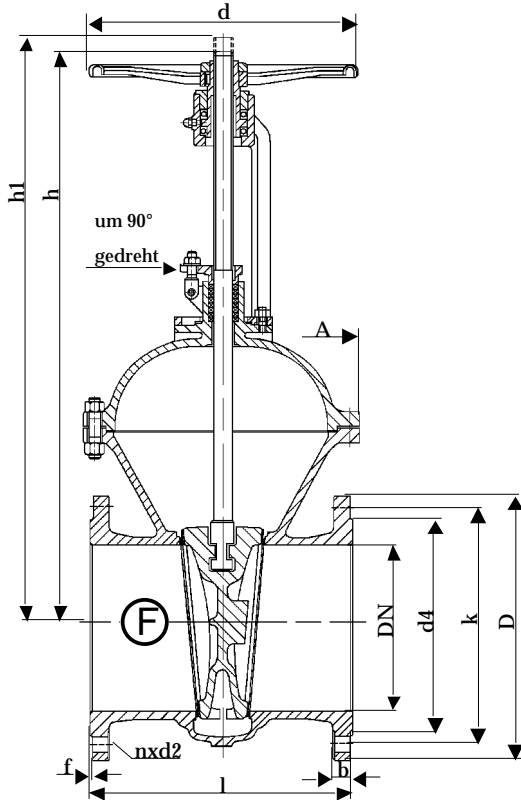
Gate valve

in stainless steel

DN 50 - 300 PN 16



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 300	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				13	10	8,5	13	10	8,5

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
50	165	125	102	200	250	330	395	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	185	145	122	225	270	410	490	205	4	18	22	3	24x5	16,5	32,0
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	19,5	34,5
100	220	180	158	250	300	490	610	255	8	18	24	3	26x5	24,5	49,5
125	250	210	188	360	325	590	725	290	8	18	26	3	26x5	28	73,0
150	285	240	212	400	350	670	830	325	8	22	28	3	28x5	34	99,0
200	340	295	268	400	400	830	1050	375	12	22	30	3	32x6	36,5	151,0
250	405	355	320	450	450	955	1230	420	12	26	32	3	36x6	45,5	231,0
300	460	410	378	500	500	1145	1450	520	12	26	34	4	40x7	52,5	364,0

Technische Beschreibung

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10A2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

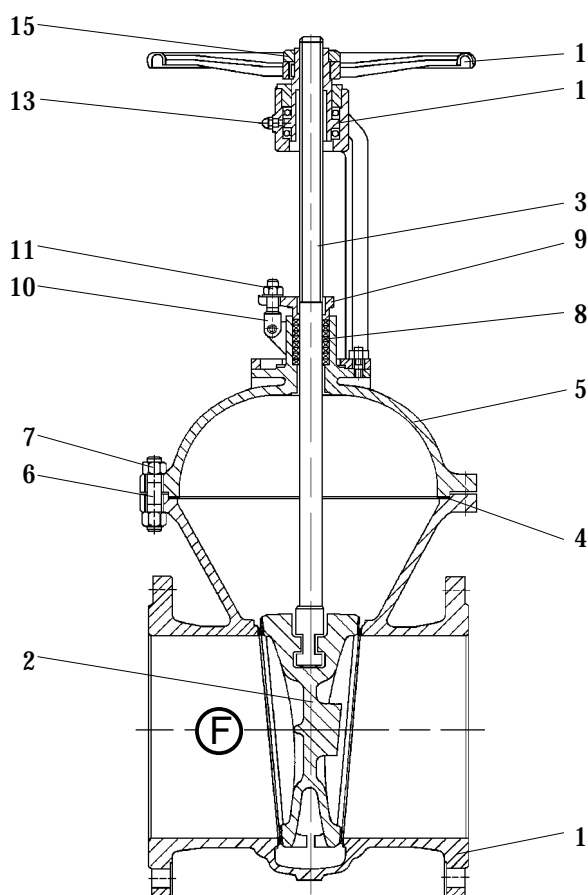
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi 17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352/10A2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

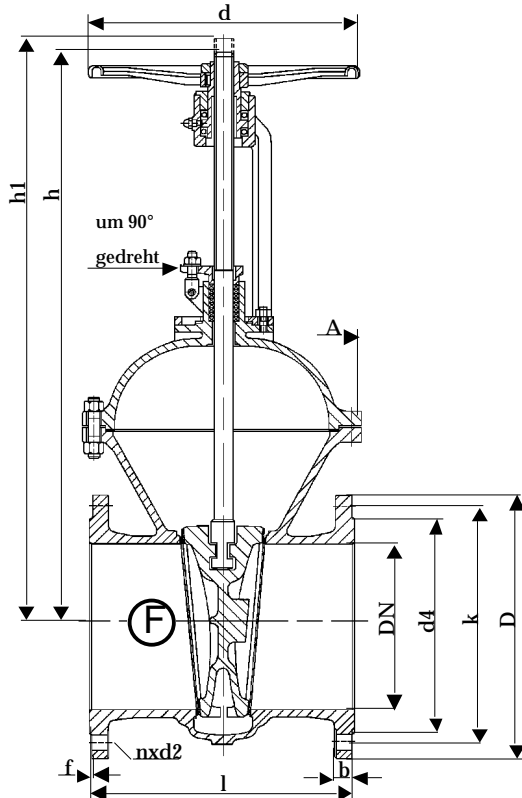
Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!

Fig.076**DIN 3352/10A2****Keilrundschieber****aus 1.4408****DN 50 - 300 PN 25****Gate valve****in stainless steel****DN 50 - 300 PN 25****F&M
Armaturen**

04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 300	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				20	15,5	13	20	15,5	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
50	165	125	102	200	250	330	395	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	185	145	122	225	270	410	490	205	8	18	22	3	24x5	16,5	34,5
80	200	160	138	225	280	410	520	215	8	18	24	3	24x5	20,5	36,0
100	235	190	162	250	300	495	610	255	8	22	24	3	26x5	24	51,0
125	270	220	188	360	325	590	730	290	8	26	26	3	26x5	28,5	74,5
150	300	250	218	400	350	670	840	325	8	26	28	3	28x5	32,5	103,0
200	360	310	278	400	400	810	1030	375	12	26	30	3	32x6	37,5	152,0
250	425	370	335	450	450	920	1240	440	12	30	32	3	36x6	46	240,0
300	485	430	395	450	500	1110	1425	520	16	30	34	4	40x6	54,5	363,5

Technische Beschreibung

Fig.076

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10A2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

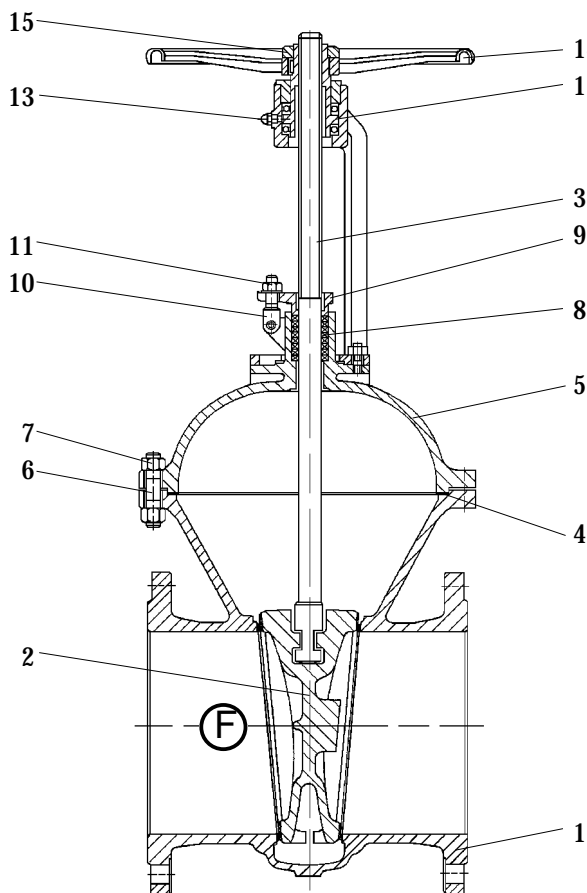
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352/10A2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!